蒸汽式凉皮机 凉皮机厂家

产品名称	蒸汽式凉皮机 凉皮机厂家
公司名称	任县恒世通机械制造厂
价格	6800.00/台
规格参数	
公司地址	任县邢家湾镇穆口村西
联系电话	86-03197584633 18331988803

产品详情

凉皮机

操作前应注意事项

首先检查您所使用的供电电压是否与您购买机器的额定电压相符合,地线必须安装.
用户需在机器以外配有保险,闸刀. 接好电源,合上闸刀.机器面板上绿色指示灯亮,表示本机已经通电. 首先把温控仪表旋钮定在65度的位置上,这时绿灯已亮,说明开始加热,温度到后红灯明,说明已停止加热,这样保持15-20分钟.然后把加热开关关掉,回温5-10分后,方可开机.在没有开机之前的升温阶段需将挤出嘴(铝头)放在热水中加热. 开机前把进料阀门关闭,把面水倒入料斗,然后开机,把进料阀门慢慢打开,让面水进入机内,这时出来的凉皮不成形,出1分左右,就可以出来凉皮.然后根据吕嘴的出面速度和凉皮的熟化度,再决定阀门开关的大小,看凉皮的效果来定它的温度,出来的凉皮发暗不成形说明温度过高;发白不成形说明温度过低.等凉皮出到最佳效果时可旋动一下温控仪的旋钮上面的白线,指到哪就对到哪即可.
本机加热采用自动恒温装置.如温度到指示值时,加热电源会自动断开,低于指示值时,电源会自动合上. 每次制作结束前,先关闭加热开关,再关电机开关,把铝头拧下来,再开机倒入适量的水等把机内的面水推干净后,即可关机

注意:温度,面水,阀门,开关要配合好否则凉皮出不到最佳效果.

凉皮机参数

型号	300型	400型	500型
电压	380v	380v	380v
加热功率	12kw	15kw	18kw
电机功率	1.5kw 0.4kw	1.5kw 0.4kw	1.5kw 0.4kw
加工能力	50kg/h	80kg/h	150kg/h
凉皮宽度	27-29cm	40-45cm	50-52cm
机器重量	180kg	190kg	200kg
外形尺寸	2.7*1.35*0.6m	3.4*1.35*0.8m	3.4*1.37*1m
价格	6800	7800	8800

水面的调配

用一般普通标准的小麦面粉或精粉,经过洗面,过滤,沉淀,发酵后,将面水搅拌均匀方可使用.(面水发酵程度必须掌握好,如发西酵过度时,可在面水中放入适量的强面精,淀粉)(注意稀稠要适中),一般沉淀为6-8小时.

维护与保养

主轴轴承每半年加黄油一次.
加热器每隔2-4个月需检查一次.如发现漏电或加热时间过长达不到温度的,需更换加热线圈.
经常检查皮带的松紧程度,如过松时,需调紧.
如停机时间过长时,需把螺旋,掂出嘴,灌筒内涂上少量信用油以防生锈.
如发现缸筒后漏面水,需及时更换密封圈.

凉皮机常见故障及排除方法

常见故障	原因	排除方法
面皮表面生,不拉丝	面水不发酵	面水本酵,减少水量
面皮易断,不筋	含水量大,挤压片孔大	换挤压片,换加热圈
	螺旋轴磨损	换轴
主轴后面漏水	水封坏	换水封
	油封坏	换油封
主轴声响大	螺旋轴,管子偏心	调整中心
	轴承坏	换
主机在运转中卡死现象	面水中含有杂物,温度过高	清理
温度过高卡死	面水烧糊卡死	去掉挤压嘴,加温到250度把面皮烧焦,转动带轮,松动后,开机运转清理杂物

本机电器发生故障,及时请电工查找原因排除.生产中停电,断路及时用手转动带轮,避免卡死主机

蒸汽凉皮机操作员应注意事项

首先把机器装置在水平位置,特别是输送带更要水平,否则做出的凉皮薄厚不均匀. 要把水加到一定位置,水位过高会影响凉皮的质量,过低会损坏加热管,导致漏电,注意水开后不要跑到输送带上即可.同时根据水位的高低来调整浮球在副水箱内的高低位置即可.(注:浮球的一端要直接通水龙头上保持经常有水). 打开加热开关,开始加热同时打开输送开关,调整输送带的位置,不让跑偏,然后用温毛巾在输送带上涂洒均匀.当温度表的指针指向100℃-110℃时方可制作凉皮. 作凉皮时,先将面水倒入料斗内,再打开变速电机开关,根据凉皮的厚薄来决定电机的转速,转的越快,凉皮越厚,否则越薄.
本机上有涂油装置,把涂管直接插入第二布袋内打开油杯底部阀门即可(用高温后的油).
根据凉皮出来的质量需要打开哪个风扇,就打开那个.切丝时要把切刀底部的风扇关闭.
出来的凉皮没有冷却前勿用手动,以防粘连. 工作完备后,首先关闭加热开关,把输送带上的东西清理干净后关闭输送带开关.以此类推,关闭所有开关即可. 面水的调配,用一般小麦面粉即可.经过洗面,过滤,沉淀(沉淀时间约为8-10小时),然后把多余的清水倒掉,稀稠要适中,一般配比为1:1,也可以根据实际情况来定.