

不需要调直的冷轧两肋钢筋加热生产线

产品名称	不需要调直的冷轧两肋钢筋加热生产线
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧两肋钢筋 不需要调直的冷轧两肋钢筋加热生产线

冷轧两肋钢筋加热生产线主要用于对热轧普通碳素钢进行冷加工，轧制出来一种力学性能优越、新型解决型建材——冷轧两肋钢筋。市场上很多冷轧两肋钢筋加热生产线都需要在轧制出成品之后，需要进行在线调直，增加了生产成本。这是因为使用的设备轧制技术不够现金，原材料在轧制过程中上下左右受力不均匀导致的。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的冷轧两肋钢筋加热生产线，突破了行业的现状，轧制出的冷轧两肋钢筋无需调直，它本来就是直的。先进的技术工艺，高品质的质量保障。

冷轧两肋钢筋加热生产线设备优势：

1、该设备轧制生产的冷轧两肋钢筋送至国家质监部门和相关权威专家组认定，产品机械力学性能超过添加合金元素的热轧高强钢筋。

2、原材料成本占经济优势

3、能够轧制5mm-12mm不同规格的产品，满足不同客户的需求。

3、公司生产的小型设备平均时速500米/分，高线设备平均时速1000米/分，低电能消耗目前在行业能处于领先水平。

4、轧制出的冷轧两肋钢筋无需调直

冷轧两肋钢筋加热生产线主要配有除鳞机、主轧机、中频热处理、数控飞剪和翻钢机等装置组成。接下来给大家介绍冷轧两肋钢筋加热生产线的组成：

- 1、鼠笼式放线架：含两个防线盘防止线材断掉
- 2、除鳞机：采用双轮设计，用于除去原材料表面氧化物。
- 3、动力装置：采用72千万变频调速电机，轧制速度无级可调，确保轧机的顺利启动与运行。
- 4、冷轧机：适用于6-12mm的原材，采用两道轧辊。第二道采用硬质合金轧辊，轧头采用专利技术，调整方便，延长了使用寿命。
- 5、加热系统：采用中频加热，热丝处理，温度均匀。
- 6、数控飞剪：采用进口伺服电机，高速、高效、精确切割。

安阳市合力高速冷轧有限公司郑重承诺：我们输出的不是产品
是服务。合力冷轧严格按照服务制度提出售前、售中、售后全方位的复制制度。

售前服务：结合客户具体性的技术参数，给客户一个科学、合理、满意的产品设计方案。

售中服务：设备调试过程中，认真与客户的技术人员沟通，并对技术人员提出的技术问题给出相应的回答。

售后服务：服务部门要定期进行技术性回访，为客户的设备高效、高速、稳定的运转保驾护航。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的不需要调直的冷轧两肋钢筋加热生产线，轧制生产的冷轧两肋钢筋具有延性高、可塑性好、强度高优点，业内称之为“高延性冷轧带肋钢筋”。同时，合力冷轧又是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草单位，站在行业的制高点，真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是有多少在你左右，选择合力更给力。