

大容量油瓶全自动吹瓶机

产品名称	大容量油瓶全自动吹瓶机
公司名称	浙江德玛克机械有限公司
价格	650000.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区西工业园区朝元路26号
联系电话	86-057684199555 13586595835

产品详情

全自动大容量直线式高速吹瓶机（sbl系列, sbl-2/20l, sbl-3/5l ）

sbl系列
国内首创大瓶专用直线式专用全自动吹瓶机，特殊加温机结构及伺服传动系统，令demark大瓶系列吹瓶机同比节省能耗50%以上,适用于吹制5升至20升装以pet、pp等结晶型塑料为原料的食用油瓶等各类型包装容器。

二大亮点：高稳定性：晶品全自动直线式高速吹瓶机的高稳定性来自于高标准的设计理念和严格的加工要求，同时也来自于高标准的电、气配置；性价比卓越：优质的产品，低廉的价格。

三大特色：国内首家引入国外最先进的旋转机技术理念，以开发旋转机的高度开发直线式吹瓶机，彻底改变国内直线式吹瓶机稳定性差和效率低下的局面；国内首家单腔稳定产量可达600个/小时以上（以20l油瓶为准）的直线式全自动吹瓶机；特殊加温机构：特殊设计的灯管和灯箱，令晶品吹瓶机同比节省能耗50%以上。

五大创新：

吹瓶机构：与国际顶尖研究机构合作，独创高压集成阀组，保障单腔产能大幅提高60%；

集中式加温机构：新型专利恒温热循环灯箱，加温截距是101mm，相比同行的240mm

, 省电超过国内同行50% ;

加温传动系统采用伺服传动, 精确控制行走的位置和速度, 保证加温链条与机械手的同步

拉伸机构: 以直线滑轨机构替代直线轴承, 稳定性大大提高;

主传动机构: 高精度双排滚子链专利技术, 保证设备的稳定和高速需求;

新型液压合模系统: 取代传统气动合模系统, 双面增压, 四板成型, 保证了合模的稳定性, 吹瓶合格率高达99.8%以上。

机械手系统: 采用伺服机械手同步取瓶胚, 取瓶子, 动作精确快速

机器技术规格

项目/item		unit 单位	sbl 2/20l	sbl 3/5l
理论产量	瓶/小时	bph	600	2000
成形规格	合模力	ton	90	90
	模具行程	mm	340	220
	拉杆行程	mm	520	370
	底模行程	mm	70	50
	模腔数	pcs	2	3
	模腔间距	mm	320	190
瓶型规格	瓶子最大容量	l	20	5
	瓶口最大外径	mm	90	90
	瓶身最大直径	mm	290	180
	瓶身最大高度	mm	490	350
电力规格	加热箱数量	pcs	4	4
	灯管数量	pcs	60	60

	最大加热功率	kw	120	120
	装机总功率	kw	125	125
	实际耗电量	kw	45	40
	电压/频率 (50hz)	v	380 (50hz)	380 (50hz)
空压规格	工作压力	kg/cm ³	7 ~ 9	7 ~ 9
	低压耗气量	l/min	2000	2000
	吹瓶压力	kg/cm ³	25 ~ 40	25 ~ 40
	高压耗气量	l/min	10000	7000
冷冻水规格	工作压力	kg/cm ³	5 ~ 6	5 ~ 6
	温度范围		10	10
	消耗量	kcal/hr	39000	39000
	冷冻水流量	l/min	150	150
机器规格	主机尺寸l*w*h	m	2.6x1.3x2.2	2.6x1.3x2.2
	烘箱尺寸l*w*h	m	3.8x1.6x2.2	3.8x1.6x2.2
	上料理坯机尺寸	m	2.5x1.2x2.2	2.5x1.2x2.2
	机器重量	ton	5t	5t