

## 8-32腔气封热流道PET管坯模具

产品名称	8-32腔气封热流道PET管坯模具
公司名称	浙江德玛克机械有限公司
价格	9500.00/副
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区西工业园区朝元路26号
联系电话	86-057684199555 13586595835

## 产品详情

### 8,16,24,32腔针阀式气封pet管坯模具/德玛克模具

pet管坯模具@（管坯模具@瓶胚模具@管胚模具@）使用性能的好坏，热流道是关键。本厂设计的热流道，吸收了国外的先进技术，结合国内客户的需要，采用免剪浇口设计，热流道喷嘴单独控温。（单独控制的优点以解决在生产过程中所产生的问题，例如底部发白、拉丝）。模具在全自动条件下生产，无需员工的频繁操作，以减少工人的劳动力。德玛克公司是专业制造pet/pp注坯模具与注坯系统的企业。拥有多名具有硕士学位以上的中、高级工程师、专业3d工程师和实战经验丰富的工程技术人员，并聘请多名中国模具技术委员会委员及高校教授为公司长年技术顾问。公司进口多套先进的模具加工设备和各种检测计量仪器，运用专业绘图软件为客户提供设计各种瓶坯、样品的设计以及制作试验模具。为客户提供专业的技术培训和优质售后服务。

一、研发能力：德玛克公司拥有一支强大的研发团队，能设计制造一腔到九十六腔模具（包括注坯系统），同时也可根据客户的机器要求量身定做模具。还可为进口模具配冷半模、热流道及主要零件的更换。

二、模具特点：1. 我们专业生产针阀模具，不需人工剪胶口。  
2. 采用先进的热流道系统，保证了产品aa值处于较低的水平。  
3. 合理的冷却水道设计，加强了模具的冷却效果，有效缩短了注塑周期。

三、材料的选择：1. 模具主要零部件选用进口的s136材料（瑞典一胜百）。  
2. 模架材料，采用进口p20材料，电镀处理，提高了模具的耐腐蚀性能，延长了模具的使用寿命。  
3. 零件的热处理，采用德国进口真空炉处理，零件硬度保证在hrc45° - 48°。

四、先进的加工设备：公司引进了多台美国、日本进口机床，如加工中心，数控车床、edm等，保证了零件的加工精度，使零件具有良好的互换性，产品偏心值 0.10mm(坯管长度100以内)，重量误差小于0.3g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次。

五、电热元件：1. 德国hotset原装进口发热原件。  
2. 控制电箱采用德国智能温控表（pid不间断电源控制）。  
3. 可根据客户要求订造调温控制箱或调压控制电箱。六、完善检测手段：

公司配备有：投影仪、硬度计、应力检测仪、偏心检测仪、电子天平等专业的检测设备。  
公司螺口生产严格按照可乐标准生产与检测，螺口完全达到可乐认可要求。

七、售后服务 专业的售后服务工程技术人员，良好的品牌信誉，保证了模具机器运行的稳定性。  
免剪浇口，降低了工人劳动强度。 模具寿命保证在200万模次以上。