

# 32腔单螺杆注坯系统

产品名称	32腔单螺杆注坯系统
公司名称	浙江德玛克机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区西工业园区朝元路26号
联系电话	86-057684199555 13586595835

## 产品详情

### 32腔单螺杆注坯系统

全自动注坯系统：单螺杆，取坯机械手 + 多工位冷却系统，32腔20g注塑周期12秒，9600支/小时；德玛克pet注坯系统使用新型注塑件冷却和搬运系统，它具有以下特点： 1.与大多数只冷却瓶坯外表面的后期模具冷却系统不同，它能够在不使用高压气体的情况下冷却瓶坯的内表面

2.优化的周期利用率 — 冷却系统安装在动模板上，确保在整个周期的85%时间内都保持有效状态

德玛克注坯系统注塑能力从200吨到500吨（2000千牛到5000千牛），最多可以注塑72腔瓶坯模具。

德玛克pet注坯系统具有下列特性： 1.缩短注塑周期 2.更低的能源消耗

3.较小的占地面积 4.更精确的同一性 5.方便快捷的安装 综合特点：

1.单工位塑化确保了充足的注塑量；

2.机械手上冷却板具有从三个工位工作的特点，保证了充足的冷却时间，从而缩短了成形周期；

3.国际知名优质零部件和辅助设备，确保机器具有高速和精密的特点；

4.专业螺杆设计，提高了原有的扭力降低了剪切力，从而防止机器受损；

5.国际优质储压器大大提高了机器性能同时降低了能量消耗； 机器标准特点： 1.均力模板

均力模板可将锁模力均匀地分布在模板面上。 1).锁模吨位降低10-30%

2).减少模具磨损 3).提高注塑件质量 2.注塑单元

德玛克系统提供单螺杆和单级注塑单元，适用于小批量经济型生产的应用领域。 3.控制装置 基于德玛克的控制装置全面管理pet生产系统的所有功能，并可配备多种可选的数据包来集成辅助设备和下游产品搬运设备。 优势包括： 1).更短的生产周期 2).更精确的同一性

3).通过servicenetlink进行远程连接 4).通过单一界面控制注塑系统和各种辅助设备 4.线性轴承

机器底座上的线性轴承直接支持动模板。 这种设计改善了模板对准和垂直度，因而有利于减少模具磨损，同时也营造了一个无需使用润滑脂的注塑环境。

项目

注射单元

螺杆长径比

	螺杆直径
	射胶压力
	生产量 (最大)
	理论射出容量 (最大)
	射出量
锁模系统	锁模力
	移模行程
	最大/小模厚
	导柱间距 (宽x高)
	顶出行程
	顶出力
	顶出杆根数
	最高系统压力
模具和机械手	腔数 (最大)
	螺口直径 (最大)
	瓶坯长度 (最大)

	瓶坯重量（最大）
	模具形式
	机械手真空吸头
	瓶坯冷却装置
安装功率	马达功率
	机械手功率
	模具加热功率
	熔胶电热功率
	总功率
外配要求	电源（交流三相四线制）
	冷冻水
	冷却水
	压缩空气

	外型尺寸 (长x宽x高)
项目	
注射单元	螺杆长径比
	螺杆直径
	射胶压力
	生产量 (最大)
	理论射出容量 (最大)
	射出量
锁模系统	锁模力
	移模行程
	最大/小模厚
	导柱间距 (宽x高)
	顶出行程
	顶出力
	顶出杆根数

	最高系统压力
模具和机械手	腔数 (最大)
	螺口直径 (最大)
	瓶坯长度 (最大)
	瓶坯重量 (最大)
	模具形式
	机械手真空吸头
	瓶坯冷却装置
安装功率	马达功率
	机械手功率
	模具加热功率
	熔胶电热功率
	总功率
外配要求	电源 (交流三相四线制)

	冷冻水
	冷却水
	压缩空气
	外型尺寸 (长x宽x高)

项目	单位	dmk-pet32	
注射单元	螺杆长径比	l/d	25
	螺杆直径	mm	85
	射胶压力	kgf/cm <sup>2</sup>	1080
	生产量 (最大)	pcs/h	9600
	理论射出容量 (最大)	cm	1700

	射出量	g	2040
		ozs	72
锁模系统	锁模力	t	280
	移模行程	mm	545
	最大/小模厚	mm	280~700
	导柱间距（宽x高）	mm	610~610
	顶出行程	mm	150
	顶出力	t	10
	顶出杆根数	pcs	5
	最高系统压力	kg/cm2	140
模具和机械手	腔数（最大）	pcs	32
	螺口直径（最大）	mm	42
	瓶坯长度（最大）	mm	190
	瓶坯重量（最大）	g	45
	模具形式	气封针阀式瓶坯模具	
	机械手真空吸头	cavity	32x3
	瓶坯冷却装置	cavity	96

安装功率	马达功率	kw	45
	机械手功率	kw	10
	模具加热功率	kw	38
	熔胶电热功率	kw	37
	总功率	kw	130
外配要求	电源（交流三相四线制）	v/hz	380/50
	冷冻水		5~15
		mpa	0.6
		l/min	420
	冷却水		30~55
		mpa	0.25
		l/min	100
	压缩空气	mpa	0.7~0.9
		l/min	570
	外型尺寸（长x宽x高）	m	8.8x3.9x2.2