

钢筋连接套筒攻丝机

产品名称	钢筋连接套筒攻丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	14000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

dgs-40套筒攻丝机

dgs--40型套筒专用攻丝机是建筑、工程行业钢筋直螺纹套筒连接的专用设备，主要用于混凝土结构中&（16--40）mm的hrb335、hrb400级钢筋直滚螺纹套筒连接，也可用于机械行业中标准件或非标准件螺母的攻丝加工。具有操作简单、施工方便、加工速度快、无污染、节约耗能等优点。套筒质量可达到jg107--2003《钢筋机械连接通用技术规程》中i级的标准，是建筑业和工程领域中应用最广泛和最受欢迎的套筒攻丝机型。

一、性能

dgs--40型套筒专用攻丝机，能使螺纹套筒攻丝一次成型，其螺纹精度优于jg163--2004规定的6h精度要求，并且能实现按所需的直径和长度一次攻牙成型。本机采用外给切削液装置，其冷却液和润滑效果较佳，加工一种规格的套筒，只需调换丝锥柄套，便能连续加工大量同规格螺纹套筒，操作程序大为简单，提高了成产效率，本机可根据施工现场工艺需要以及其它需求进行正反丝螺纹和变径螺纹的加工。

二、使用方法：

（一）加工前后的准备

- 1、机床安放应平稳，机床主轴轴心线与工作平台应处于垂直位置；
- 2、机床使用时外壳必须可靠接地，380v供电处应设有三相漏电自动保护开关；
- 3、清除机床的附着物，检查各连接附件是否松动，提升机构是否安全可靠；
- 4、检查减速机体内油位是否达到游标线，未达到需注入n220极压工业齿轮油至油标线。

使用两周后更换新油，油位高度应处在油标或油针中线位置，机床各摩擦部位加润滑油：

- 5、按1:50调匀冷却液并倒入水盘中，流入冷却液箱，冷却液用量约1.5升：
- 6、每班加工后应检查清理机床内剩余铁屑，给各润滑机构注入润滑油，切断主电源：

（二）空车试转

- 1、安全接通电源，检查冷却水水泵工作是否正常
- 2、按顺序启动电源按钮，检查电器控制系统工作是否正常

三、注意事项

- 1、冷却液体必须用水溶性冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用油代替。
 - 2、无冷却液时严禁加工套筒丝牙。
 - 3、待加工的钢管端部都应平整，必须用锯床下料。
 - 4、在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防丝锥牙形崩裂。
 - 5、转轴提升机构应定期清理干净并涂油，每班开机前应试机是否安全。
 - 6、铁屑应及时清理干净。
 - 7、冷却液箱半月清理一次
- dgs-40套筒攻丝机。
- 8、减速机应定期加油，保持规定油位。
 - 9、套筒专用攻丝机床应定期进行保养。
 - 10、机壳必须可靠接零或接地。