

VMC1890加工中心/数控铣床

产品名称	VMC1890加工中心/数控铣床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:2000 工作台荷重:2000 主轴转速:6000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司荣幸为您介绍我们的产品：VMC1890加工中心/数控铣床。

系统：2000

工作台荷重：2000

主轴转速：6000

VMC1890加工中心/数控铣床是我们公司根据市场需求和专业设计团队的技术积累开发而成。它以高效率、高精度、高刚性和高稳定性为核心特点，旨在为您的加工工作提供卓越的解决方案。

让我们来看看系统属性方面。VMC1890采用了先进的系统，将自动化技术与数控技术完美结合。这使得加工过程简单、快捷，提高了工作效率。系统2000的高度智能化和自动化控制功能，可大大减少操作人员的负担，提高加工精度和一致性。在日常操作中，您还可以根据实际需求进行系统参数的调整，以达到zuijia的加工效果。

让我们关注一下工作台荷重属性。VMC1890采用了高强度的铸铁材料，确保了工作台的稳定性和承重能力。其工作台荷重为2000，足以满足大部分加工项目的需求。无论是小型零部件还是大型结构件，VMC1890都能够轻松应对，为您的加工提供广阔的空间。

让我们看一下主轴转速属性。主轴转速是评估加工中心性能的重要指标之一。VMC1890搭载的6000转/分钟高速主轴，具有高速切削能力。其高刚性设计和低振动特性，确保了精细加工时的稳定性和精度。无论您是进行高速铣削还是细小雕刻，VMC1890都能够提供卓越的性能和品质。

VMC1890加工中心/数控铣床还具有许多其他优势和细节：

1. 刚性结构设计，保证了加工精度和稳定性。
2. 大容量刀库，支持多种刀具的快速更换，提高了加工效率。

工作台(长度x宽度)	mm	2000*900
工作台荷重	kg	2000
T型槽(槽数x槽宽x节距)	mm	5-22-165
X轴/Y轴/Z轴 行程	mm	1800*900*800
主轴端面至工作台距离	mm	150-950
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	965
X/Y/Z轴快速位移	m/min	24/24/18
最大切削进给速度	mm/min	1-5000
标准刀具数量	把	24
刀具最大刀径/长度	mm	112/350
CNC系统		KND2000
刀具交换方式		气动
平均换刀时间	sec	斗笠7s/圆盘2.5s
定位精度	mm	0.008
重复精度	mm	0.006
主轴转速	r.p.m	6000
主轴规格		BT50/155
主轴传动方式		皮带传动
主轴马达功率	kw	22/26
机器重量	kg	15000