

圣阳蓄电池SP12-150医疗设备系统及应急照明12V150AH铅酸密封式电池

产品名称	圣阳蓄电池SP12-150医疗设备系统及应急照明12V150AH铅酸密封式电池
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:SP12-150 产地:山东
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274（注册地址）
联系电话	15010619474

产品详情

、圣阳蓄电池的浮充电的工作状态。这一点也是影响蓄电池使用寿命的一个关键因素。目前，蓄电池大多数都处于长期的浮充电状态下，只充电，不放电，这种工作状态极不公道。大量运行统计资料表明，这样会造成蓄电池的阳极极板钝化，使蓄电池内阻急剧增大，使蓄电池的实际容量(Ah)远远低于其标准容量，从而导致蓄电池所能提供的实际后备供电时间大大缩短，减少其使用寿命。假如市电一直处于正常的供电之中，蓄电池就没有工作的机会，就有可能长时间浮充而损坏。有的“养兵千日”，一旦到“用兵一时”的时候却无法使用，甚至造成很大的损失，所以，要定时进行人为的强制放电工作，这样不但可以活化电池，还可以检验直流系统是否处于正常状态，并可以使操纵职员熟悉直流供电系统的使用。

、蓄电池的过度放电或过度充电。蓄电池被过度放电是影响蓄电池使用寿命的另一重要因素。这种情况主要发生在交流停电或充电模块损坏后，蓄电池组为负载供电期间。当蓄电池被过度放电到输出电压为零时，会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸付到电池的阴极表面，在阴极板上形成的硫酸盐越多，电池的内阻越大，电池的充、放电性能就越差，其使用寿命就越短。过充电会使电池冒液。在电池外表及连接片上产生墨绿色氧化物，腐蚀构件，降低绝缘，使自放电增加。假如电池使用不当，长期处于过充电状态，那么电池的栅板就会变薄，减少极板有效面积，容量降低，会缩短使用寿命。

、圣阳蓄电池的失水：蓄电池失水也是影响其使用寿命的因素之一，蓄电池失水会导致电解液比重增加，电池栅板的腐蚀，使蓄电池的活性物质减少，从而使蓄电池的容量降低而导致其使用寿命减少。当失水5.5%时，容量降到75%；失水达到25%时，容量基本消失。

的充足容量

保证蓄电池的容量充足及电压容量的均一性。无阴极吸附式阀控电池整组电池电压不均衡现象。

优良的导电性能

采用紫铜镀银端子，导电性优良，使蓄电池可

大电流放电。

极低的自放电率

在25 ° C室温下，静置28天，自放电率小

于1.8%。

优良的密封性能

能保证蓄电池使用寿命期间的安全性及密封性无污染、无腐蚀，蓄电池可卧放、立放使用。蓄电池的密封结构，能将产生的气体再化合成水，在使用过程中无需补水。

使用温度范围宽

蓄电池充电温度范围0C~+50C，放电温度范围-20 ° C~+55C，贮存温度范围-15C~+50C金武士电池采用独特的合金配方和铅膏配方

充电温度0 ° C~+50C超宽使用温度范围

免维护：采用*的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）不必定期不加水或硫酸，整个寿命期无需补液维护。

安全：采用可自动开启、关闭的安全阀（VRLA），防止外部气体被吸入蓄电池内部而破坏蓄电池性能，同时可防止因充电等产生气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。去密闭电池在正常浮充状态下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。

任意方向性：特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动，电池无论立方还是卧放能正常使用。

寿命长：在20 环境下，FM系列电池浮充寿命可达3—5年，GFM系列电池浮充寿命可达10—15年。

自放电率低：采用优质的Pb-Ca多元合金，提高了氢析出点位，降低了蓄电池的自放电率，在20 的环境下，蓄电池在6个月内不必不充电即可使用。

适用性*：在-20 —+50 环境温度下均可使用，可用于防爆去的特殊电源，同时适用于沙漠、高原气候。方便经济：蓄电池放不需要有耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同致一室。

应用领域

多用途的2. 不间断电源3. 电子能源系统

4. 紧急备用电源5. 紧急灯6. 铁路信号

7. 航空信号8. 安防系统9. 电子器械与装备

10. 通话系统电源11. 直流电源12. 自动控制系统

注意事项

1. 确认蓄电池安装在通风良好，没有火源且不易产生静电（2V系列电池还需地基等抗震因素）的环境中。确认电池及备件清单。
2. 确认安装环境温度在-20 ~ +60 范围之内, 在环境温度20 ~ 30 条件下使用, 可延长电池使用寿命。
3. 安装用的扳手，钳子等金属工具需进行绝缘处理后方可使用，避免短路。同时安装时需戴上绝缘手套以防电击。
4. 为获得电池的预期使用寿命, 使用性能优良的充放电设备, 设备应达到 $\pm 2\%$ 稳压精度, 纹波系数不应大于2%, 同时具有温度补偿功能(以25 为基准), 以防电池过充、欠充和温度过高等。
5. 安装连接时务必切断主电源，带电安装会出现电击的危险，连接时应注意蓄电池的极性, 严禁正、负子接错。
6. 蓄电池应尽可能安装在靠近负载的地方, 以避免增加线缆长度而导致压降和能量损耗。
7. 不同厂家、不同种类、不同型号、不同电压、不同容量的蓄电池不能串/并联在一起使用，请勿连接到额定电源以外的电源上，否则会成为火灾以及故障的原因。
8. 选用电池型号时电池容量应宜大不宜小、宜串不宜并为原则，电池开箱后要用万用表测量每节电池的开路电压，并核实电池电压是否正常。
9. 如需并联使用时, 应按先串后并为原则, 同一系统并联的组数不超过3组。并联时应调整组别中个别电池以确保每组电池的开路电压和浮充端电压尽量*。
10. 电池成组安装使用时，电池之间应间隔适当距离以保证通风（自然通风时，间距不得小于10公分；有空调时间距不得小于5公分）。
11. 将环宇胶体及铅酸电池，使用在太阳能独立发电系统或者太阳能方阵系统前，应将电池在系统安装完毕，正式运行前进行补充电，以确保光伏系统良好运行

内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能

，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。