

铝材环保无铬钝化液 不含铬酸盐 铝合金无铬钝化剂 铝型材专用钝化液 压铸铝钝化厂家货源

产品名称	铝材环保无铬钝化液 不含铬酸盐 铝合金无铬钝化剂 铝型材专用钝化液 压铸铝钝化厂家货源
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:KM0425 包装规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

产品详情

铝材无铬钝化液（KM0425）

产品简介

凯盟铝材无铬钝化液 KM0425 适用于铝材、铝合金和压铸铝等产品钝化，能提高其抗腐蚀能力。属于铝材通用本色钝化的一种新型优质产品。

本品采用有机酸并配合稀土材料为主、添加优质缓蚀剂及少量高分子钝化促进剂化合而成，不含酸蚀成份，无毒、无味。符合当今环保 RoHS 标准，通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽、不改变工件尺寸，并大大提高铝材工件抗盐雾能力。

特性与优点

钝化所需时间短，效率高

工艺操作简单，无特殊的操作环境要求，无毒、低腐蚀，设备易于配置，一般塑料容器即可使用

本工艺具有性能稳定、表面处理一致的特点。经本工艺处理以后的产品zuijia可抗中性盐雾测试 96 小时不生锈

本品广泛适用于铝材、铝合金和压铸铝等产品的钝化处理，通用性强

典型性质

凯盟铝材无铬钝化液	KM0425	典型数据	测试标准
密度 (20)		1.02 ± 0.03	比重计
外观		无色透明液体	目视
pH 值		4.0~4.8	PH 数显测试计

开槽使用方法

建浴：5%铝材钝化液原液：95%去离子水（纯净水），并搅拌均匀，并用精密PH测量仪测其PH值，应为3.5~5.8。否则可以用醋酸溶液或1mol的氢氧化钠溶液缓慢进行调整。

（注：建浴前请将槽子彻底清洗干净。）

所需处理的工件zuihao先除油，以防止油污附在工件表面，阻止了铝材表面与药液进行化学反应。造成处理后工件表面一不致性。直接将所需处理的工件放入药液中浸泡10-12min.应该严格控制处理时间。工件取出后用水冲洗干净。烘干温度不宜超过150。

质量指标检验方法

密度测量：比重计测量法：选用量程为1.0-1.1的精密比重仪，精度为±可直接测量。

称量测量法：在精度为±0.1g的电子称上放100ml标准容量瓶一个，称量去皮，然后倒入铝材无铬钝化液标定至100ml记录重量为M，如此操作至少三次取平均值。密度 =M/100 (g/ml)

pH值测量：将本品用精度为±的精密数量pH测量仪直接测量即可。

槽液维护

在钝化过程中，由于钝化液中氧化剂不断消耗以及工件携带物的影响，钝化液的pH值会随着这些因素的产生而有所变化，标准配制好的溶液pH约为4.5左右，若大于4.8说明溶液中酸值偏低，则向槽液中添加铝材无铬钝化剂KM0425浓缩液进行调整，反之若PH值低于4.0则用1mol/L的NaOH溶液调整PH值至合格范围。

槽液的失效判定

当槽液使用较长时间后，出现溶液浑浊，同时盐雾性能较差时建议更换新鲜槽液。

钝化质量检查

盐雾测试

依据 QQ-

P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

健康与安全

根据资料显示，本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清水冲洗干净，严重者及时送医治疗。

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指导操作。除指定的用途外，本品不应用于其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。

废水处理

本品完全不含重金属，因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、氢氧化钠中和使PH值为7~9时排放，沉淀废泥，上清液可以直接排放。

废水处理参考标准：本品原液消耗碳酸钠量 2g/L

储藏与包装

本产品储存、装卸时，参照SH/T0164进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保，长期储存温度应小于35℃。

25Kg/桶化工桶包装，按一般化学品运输。