

# 黄冈RHS英标矩形管200\*100\*8成分检测

产品名称	黄冈RHS英标矩形管200*100*8成分检测
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5040.00/吨
规格参数	材质:S235JRH 执行标准:EN10219、EN10210 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

黄冈RHS英标矩形管200\*100\*8成分检测 欧标方管：为了降低发电的煤耗以提高发电效率，发展蒸汽压力和温度等参数更高的超超临界火电机组是主要途径。但对其材料的要求也不断提高，当蒸汽温度提高到650~700℃时，传统的锅炉耐热合金已经无法满足其持久强度和抗氧化性能的要求。TG700C合金是一种具有较高的高温持久强度及抗氧化性能的新型奥氏体耐热合金，可以用于制造650~700℃超超临界电站锅炉主要部件用的各种无缝钢管，其主要强化方式为析出相强化，其中主要的析出相包括M23CNb(C,N)、NbCrN、富铜相等。

英标方矩管型号表：122\*82\*6 120\*120\*11.75 120\*120\*12

120\*120\*9.75 120\*120\*10 120\*120\*7.75 120\*120\*8 120\*120\*5.75 120\*120\*6

120\*120\*4.75 120\*120\*5 120\*120\*3.75 120\*120\*4 120\*120\*3

120\*100\*7.75 120\*100\*8 120\*100\*3 120\*80\*9.75 120\*80\*10 120\*80\*7.75

120\*80\*8 120\*80\*5.75 120\*80\*6 120\*80\*4.75 120\*80\*5

120\*80\*3.75 120\*80\*4 120\*80\*3 120\*60\*5.75 120\*60\*6

120\*60\*4.75 120\*60\*5 120\*50\*5 115\*115\*7.75 115\*115\*8

110\*105\*5.75 110\*105\*6 100\*100\*12 100\*100\*11.75 100\*100\*9.75 100\*100\*10

100\*100\*7.75 100\*100\*8 100\*100\*5.75 100\*100\*6 100\*100\*4.75 100\*100\*5

100\*100\*3.75 100\*100\*4 100\*100\*3 100\*80\*3.75 100\*80\*4 100\*60\*3.75

100\*60\*3.75 100\*60\*3 100\*50\*4 100\*50\*3.75 100\*50\*3 100\*40\*2.5 100\*40\*3

90\*90\*3.75 90\*90\*4 90\*90\*5 89\*89\*4.75 89\*89\*5 80\*80\*7.75

80\*80\*8 80\*80\*5.75 80\*80\*6 80\*80\*4.75 80\*80\*5 80\*80\*3.75

80\*80\*4 80\*80\*3 80\*60\*4.75 80\*60\*5 80\*60\*3 80\*60\*2

80\*50\*3.75 80\*50\*4 75\*75\*3.75 75\*75\*4 75\*75\*3

70\*70\*4.75 70\*70\*5 70\*70\*3 60\*60\*5.75 60\*60\*6 60\*60\*3.75

60\*60\*4 60\*60\*3 50\*50\*3.75 50\*50\*4 50\*50\*3 40\*40\*2.75

40\*40\*3 欧标矩形管理重表：175\*175\*11.75 175\*175\*12 175\*120\*5.75 175\*120\*6 175\*120\*5.75

165\*60\*4.75 165\*60\*5 160\*160\*9.75 160\*160\*10 160\*160\*7.75 160\*160\*8

160\*160\*6 160\*160\*5.75 160\*160\*3 160\*140\*7.75 160\*140\*8 160\*100\*7.75 160\*100\*8

160\*100\*6 160\*100\*5.75 160\*90\*8 160\*90\*9.75 160\*90\*10 160\*80\*9.75

160\*80\*10 160\*80\*5.75 160\*80\*6 160\*80\*3 150\*150\*11.75 150\*150\*12

150\*150\*9.75 150\*150\*10 150\*150\*7.75 150\*150\*8 150\*150\*5.75 150\*150\*6 150\*150\*3  
150\*150\*3.75 150\*150\*4 150\*120\*4 150\*105\*9.75 150\*105\*10 150\*100\*11.75  
150\*100\*12 150\*100\*9.75 150\*100\*10 150\*100\*7.75 150\*100\*8 150\*100\*5.75 150\*100\*6  
150\*100\*4.75 150\*100\*5 150\*100\*3.75 150\*100\*4 150\*80\*5.75 150\*80\*6  
150\*80\*4.75 150\*80\*5 150\*80\*3.75 150\*80\*4 150\*75\*7.75 150\*75\*8  
150\*75\*5.75 150\*75\*6 150\*75\*5.75 150\*75\*4.75 150\*75\*2.75 150\*75\*3  
150\*70\*3 150\*60\*2.75 150\*60\*3 145\*145\*7.75 145\*145\*8  
140\*140\*11.75 140\*140\*12 140\*140\*9.75 140\*140\*10 140\*140\*7.75 140\*140\*8  
140\*140\*5.75 140\*140\*6 140\*140\*4.75 140\*140\*5 140\*140\*3.75 140\*140\*4  
140\*120\*5.75 140\*120\*6 140\*100\*7.75 140\*100\*8 140\*80\*7.75 140\*80\*8  
140\*80\*4.75 140\*80\*5 140\*80\*3 140\*60\*3.5 140\*60\*4 135\*135\*10  
135\*135\*9.75 130\*130\*3.75 130\*130\*4 130\*80\*4.75 130\*80\*5  
125\*125\*4.75 125\*125\*5 125\*120\*5.75 125\*120\*6 124\*100\*9.75 124\*100\*10

英标方通S235JR/S355JR：其中，铸造高速钢轧辊可以采用的方法有：离心铸造法(CF)，连续浇注外层成型法(CPC)，电渣重熔法(ESR)和液态金属电渣熔接法(ESLLM)。高速钢轧辊热处理研究进展的主要内容包括以下几个方面：淬火对高速钢轧辊组织和性能的影响为了准确制订高速钢轧辊的热处理工艺。经1050奥氏体化后的连续冷却曲线分析得知：高速钢轧辊的贝氏体温度低于400℃，且获得贝氏体的冷却速率低于10℃/s，当高速钢轧辊的冷却速率超过10℃/s，则获得高硬度的淬火马氏体基体。