

大学化验室污水处理设备加工销售

产品名称	大学化验室污水处理设备加工销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

大学化验室污水处理设备加工销售

废水分析

1、实验室废水来源：实验室药品、试剂、试液、做完实验后收集起来的实验室废水、残留试剂、过期实验室药剂试剂等综合废水；

2、实验室废水成份：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1)、无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子类：汞、镉、总铬、六价铬、铅、锰、银、镍、锌、铁、钴、钨、钼、铀、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7)2-、(CuCN)-、(AuCN)-、(PtCl6)2-等；

b、非金属离子类：氟酸或氟化物、游离氰或氰化合物、络离子化合物、AsO32-、AsO43-、Hg+、Hg2+等；

c、酸碱PH值：硝酸、盐酸、磷酸、硫酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等；

2)、有机物类：有机溶剂、洗涤剂、表面活性剂、苯、甲苯、二甲苯、苯胺、苯酚、多氯联苯、苯并比、酚类、甲醛、乙醛、丙烯腈、丙烯醛、烷烃、烯烃、氟化氢、石油类、油脂类物质、甲醇、苯胺类、多环芳烃、xiaojihuahewu、亚硝酸、氯苯类、硝基苯类、醚类、混合烃类、炳酮、糖类、卤代烃、蛋白质、有机磷农药等；

3)、生物类：病原体等；

a、病原体：细菌、病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等。

功能特点

1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；

2、技术：采用多项优良的技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；

3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；

4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；

5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；

6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；

7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；

8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；

实验室污水处理设备具有规格齐全，操作方便、运行费用低、故障率低、使用寿命长的特点，产品综合性能居国内水平。针对于实验室污水水质复杂多样。如生物实验室污水含有病毒、虫卵等致病病原体，具有空间污染、急性传染和潜伏性传染等特征，危害性大的特点；化学实验室或材料实验室等，污水偏酸性或碱性，含重金属离子等特点。模块化定制实验室污水设备。

实验室综合废水处理设备是目前国内外技术优良、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人值守的一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内外科研究所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、医疗机构、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。