

# 臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家

产品名称	臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家本条主要是针对焚烧厂检修中典型且危险性大的焚烧炉、余热锅炉炉膛及烟道内部清灰打焦和检修作业的安全措施进行了规定，防止发生各类事故。因焚烧炉多敷设耐火材料，且多有结焦积灰情况，降温很慢，加之烟道布置有受热面且空间狭小，检修人员进入作业时危险性很大，须充分做好各项安全措施。清灰除焦人员应穿着防烫伤工作服和工作鞋，带防烫伤手套，臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家戴上防护眼镜和口罩，配备必要的安全用具。此外焚烧厂垃圾焚烧炉及余热锅炉多为母管制布置，当垃圾焚烧炉及余热锅炉检修时，相邻的垃圾焚烧炉及余热锅炉可能仍在运行，存在高温高压蒸汽、燃油等误入的可能性，为此检修时，正在检修的设备、系统应与仍在运行的设备、系统严格隔离。应把该焚烧线的烟道、风道、燃油/燃气系统、炉排液压系统、受热面清灰系统等动力电源、蒸汽、压缩空气及燃油/燃气等可靠隔断，电气设备停电，并悬挂相关警示标识牌，臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家必要时加装堵板，防止人员误开阀门、误动设备造成人身伤害。

热锅炉的额定出力应根据额定垃圾处理量、设计垃圾低位热值和余热锅炉设计热效率等因素确定。

3.4.2 余热锅炉热力参数应根据热能利用方式、臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家利用设备要求及锅炉安全运行要求确定。

3.4.3 余热锅炉A、B、C级检修应符合下列规定：

1 A、B、C级检修时，应进行余热锅炉受热面金属监督工作，应对水冷壁、过热器等管子检查并应抽样测厚，水冷壁管测厚抽检率不得低于20%；

2 A级检修时，臭氧储罐设备厂家，臭氧储罐生产厂家，臭氧储罐制造厂家余热锅炉受热面应割管送检；