

一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家

产品名称	一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家在焚烧炉设计时，需要考虑炉膛主控温度区几何尺寸、大垃圾焚烧热负荷和小垃圾焚烧热负荷三者的平衡，使焚烧炉在大垃圾焚烧热负荷和小垃圾焚烧热负荷时均能使炉膛主控温度区的温度达到850 以上，同时烟气在炉膛主控温度区的停留时间要大于2s。只有这样才能保证在大和小垃圾焚烧热负荷下使垃圾焚烧烟气中的有害物有效分解，这是焚烧炉必须具备的功能。一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家小垃圾焚烧热负荷一般出现在垃圾热值低或垃圾量少时，这时如垃圾焚烧的热量不足以使炉膛主控温度区温度达到850 以上，则应启动助燃系统，使炉膛主控温度区温度达到850 以上。

3.3.4 规定了助燃燃烧器和点火燃烧器的性能。助燃燃烧器和点火燃烧器是焚烧炉启动时必备的设备。由于焚烧炉启炉时烟气温度低、含水率高，后端的布袋除尘器无法投入工作，因此在启炉时烟气需要直接排放，为了不造成排烟污染，本条要求助燃燃烧器和点火燃烧器使用燃烧排放比较清洁的轻柴油或燃气。一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家另外，为了避免垃圾燃烧的挥发性气体不经过850 以上高温分解而造成排烟污染，启炉时需要利用助燃燃烧器和点火燃烧器将炉膛主控温度区温度逐步加热到850 以上时才允许垃圾入炉。在垃圾入炉前需要完全依靠助燃燃烧器和点火燃烧器将炉膛主控温度区温度加热到850 。因此本条要求助燃燃烧器和点火燃烧器大功率之和应足以将炉膛主控温度区温度独立加热至850 。

3.3.5 规定了温度监测的要求。一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家炉膛主控温度区是保证烟气温度达到850 以上，且在850 以上停留时间达到2s的空间，只要两端的温度达到850 以上，一般情况下中间各点温度也能够保证达到850 以上。因此在炉膛主控温度区两端（一端是上/后二次风喷入口，另一端是从此喷入口计算大烟气量下停留时间2s的断面）设置温度测点对于监测炉膛主控温度区内的温度是非常重要的。由于炉膛主控温度区空间较大，温度分布有可能不均匀，因此要求每个测温断面至少设2个测温点，一氧化碳储罐设备厂家，一氧化碳储罐生产厂家，一氧化碳储罐制造厂家以提高温度监测的准确性。

