

# 欧标方管180\*180\*5型号一览表

产品名称	欧标方管180*180*5型号一览表
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5040.00/吨
规格参数	材质:S235JRH 执行标准:EN10219、EN10210 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

欧标方管180\*180\*5型号一览表 欧标方管：维氏硬度（HV）以12kg以内的载荷和顶角为136°的金刚石方形锥器材料表面，用材料压痕凹坑的表面积除以载荷值，即为维氏硬度值（HV）有关钢的热处理的名词

1.钢的退火将钢加热到一定温度并保温一段时间，然后使它慢慢冷却，称为退火。钢的退火是将钢加热到发生相变或部分相变的温度，经过保温后缓慢冷却的热处理方法。退火的目的，是为了消除组织缺陷，改善组织使成分均匀化以及细化晶粒，提高钢的力学性能，减少残余应力；同时可降低硬度，提高塑性和韧性，改善切削加工性能。英标方矩管型号表：

122\*82\*6 120\*120\*11.75  
 120\*120\*12 120\*120\*9.75 120\*120\*10 120\*120\*7.75 120\*120\*8 120\*120\*5.75  
 120\*120\*6 120\*120\*4.75 120\*120\*5 120\*120\*3.75 120\*120\*4 120\*120\*3  
 120\*100\*7.75 120\*100\*8 120\*100\*3 120\*80\*9.75 120\*80\*10 120\*80\*7.75  
 120\*80\*8 120\*80\*5.75 120\*80\*6 120\*80\*4.75 120\*80\*5  
 120\*80\*3.75 120\*80\*4 120\*80\*3 120\*60\*5.75 120\*60\*6  
 120\*60\*4.75 120\*60\*5 120\*50\*5 115\*115\*7.75 115\*115\*8  
 110\*105\*5.75 110\*105\*6 100\*100\*12 100\*100\*11.75 100\*100\*9.75 100\*100\*10  
 100\*100\*7.75 100\*100\*8 100\*100\*5.75 100\*100\*6 100\*100\*4.75 100\*100\*5  
 100\*100\*3.75 100\*100\*4 100\*100\*3 100\*80\*3.75 100\*80\*4 100\*60\*3.75  
 100\*60\*3.4 100\*50\*4 100\*50\*3.75 100\*50\*3 100\*40\*2.5 100\*40\*3  
 90\*90\*3.75 90\*90\*4 90\*90\*5 89\*89\*4.75 89\*89\*5 80\*80\*7.75  
 80\*80\*8 80\*80\*5.75 80\*80\*6 80\*80\*4.75 80\*80\*5 80\*80\*3.75  
 80\*80\*4 80\*80\*3 80\*60\*4.75 80\*60\*5 80\*60\*3 80\*60\*2  
 80\*50\*3.75 80\*50\*4 75\*75\*3.75 75\*75\*4 75\*75\*3  
 70\*70\*4.75 70\*70\*5 70\*70\*3 60\*60\*5.75 60\*60\*6 60\*60\*3.75  
 60\*60\*4 60\*60\*3 50\*50\*3.75 50\*50\*4 50\*50\*3 40\*40\*2.75  
 40\*40\*3 欧标矩形管理重表：175\*175\*11.75 175\*175\*12 175\*120\*5.75 175\*120\*6 175\*120\*5.75  
 165\*60\*4.75 165\*60\*5 160\*160\*9.75 160\*160\*10 160\*160\*7.75 160\*160\*8  
 160\*160\*6 160\*160\*5.75 160\*160\*3 160\*140\*7.75 160\*140\*8 160\*100\*7.75 160\*100\*8  
 160\*100\*6 160\*100\*5.75 160\*90\*8 160\*90\*9.75 160\*90\*10 160\*80\*9.75  
 160\*80\*10 160\*80\*5.75 160\*80\*6 160\*80\*3 150\*150\*11.75 150\*150\*12

150\*150\*9.75 150\*150\*10 150\*150\*7.75 150\*150\*8 150\*150\*5.75 150\*150\*6 150\*150\*3  
150\*150\*3.75 150\*150\*4 150\*120\*4 150\*105\*9.75 150\*105\*10 150\*100\*11.75  
150\*100\*12 150\*100\*9.75 150\*100\*10 150\*100\*7.75 150\*100\*8 150\*100\*5.75 150\*100\*6  
150\*100\*4.75 150\*100\*5 150\*100\*3.75 150\*100\*4 150\*80\*5.75 150\*80\*6  
150\*80\*4.75 150\*80\*5 150\*80\*3.75 150\*80\*4 150\*75\*7.75 150\*75\*8  
150\*75\*5.75 150\*75\*6 150\*75\*5.75 150\*75\*4.75 150\*75\*2.75 150\*75\*3  
150\*70\*3 150\*60\*2.75 150\*60\*3 145\*145\*7.75 145\*145\*8  
140\*140\*11.75 140\*140\*12 140\*140\*9.75 140\*140\*10 140\*140\*7.75 140\*140\*8  
140\*140\*5.75 140\*140\*6 140\*140\*4.75 140\*140\*5 140\*140\*3.75 140\*140\*4  
140\*120\*5.75 140\*120\*6 140\*100\*7.75 140\*100\*8 140\*80\*7.75 140\*80\*8  
140\*80\*4.75 140\*80\*5 140\*80\*3 140\*60\*3.5 140\*60\*4 135\*135\*10  
135\*135\*9.75 130\*130\*3.75 130\*130\*4 130\*80\*4.75 130\*80\*5  
125\*125\*4.75 125\*125\*5 125\*120\*5.75 125\*120\*6 124\*100\*9.75 124\*100\*10

英标方通S235JR/S355JR：发动机工作时，扭转减振器需要内部的簧组有一定的变形量来保证所需的减振性能。实现变形簧片刚度特性要求是个难点，通过各种可靠的手段必须保证每个簧组在规定的负荷下能满足所需的变形量，进行卷簧热处理工艺优化研究是技术关键。为了得到较高的弹性极限，弹簧钢的热处理大都采用淬火加中温回火，以便得到回火屈氏体组织。对淬火温度的选择是既要保证充分奥氏体化，又要保持较细的晶粒。晶粒细化能显著提高弹簧钢的冲击值。为了开发高强度弹簧钢，常向钢中加入微量合金元素的碳氮化物，其在热处理过程中可以细化奥氏体晶粒，同时也可以产生沉淀强化效果。变形强化弹簧钢碳素弹簧钢和低合金弹簧钢的热处理（7,65Mn），制作弹簧之后必须进行低温退火，以消除制作时产生的内应力，稳定弹簧形状与尺寸；提高拉伸强度，弹性极限和疲劳强度[7]。同时硬度也能提高2-3HRC。奥氏体不锈钢弹簧钢的热处理（1Cr18Ni9，1Cr18Ni9Ti），也是低温退火。沉淀硬化不锈钢弹簧钢马氏体沉淀硬化不锈钢（Cr17Ni4Cu4Nb也就是美17-4PH）。