

SABIC PC LNP COLORCOMP HF1140C 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应

产品名称	SABIC PC LNP COLORCOMP HF1140C 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	沙伯基础创新:原厂原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

以下PC材料我司均有现货销售：

LEXAN FXEMPX2LPC抗紫外线性能良好 PC

LEXAN FST9405T PC 共聚物、流动性高、无卤、阻燃性 PC

LEXAN 244RF PC 食品接触的合规性、脱模性能良好、中等粘性、阻燃性 PC

LEXAN FXEMPX1L PC 抗紫外线性能良好 PC

LEXAN 263F PC 抗紫外线性能良好、中等粘性 PC

LEXAN 123M PC UV Stabilized、无卤 PC

LEXAN 955 PC Chlorine Free、无溴、粘度，高、阻燃性 PC

CYCOLOY 915AU PC Chlorine Free、良好的流动性、无溴、阻燃性 PC

CYCOLOY RCX7243 PC Chlorine Free、冲击改性、无溴、阻燃性 PC

LEXAN EXL1414 PC

共聚物、可加工性，良好、快的成型周期、流动性中等、通用、脱模性能良好、延展性 PC

LNP THERMOCOMP DF004 PC 20% 玻璃纤维增强材料 PC

LNP THERMOCOMP DZ004 PC 20% 带压花的玻璃纤维 PC

LEXAN OQ2720 PC PC

LEXAN PC2200 PC 流动性高、热稳定性 PC

LEXAN HFD4413 PC 30% 玻璃纤维增强材料 流动性高、优良外观 PC

PC成型工艺解析：

1、 模具温度

一般控制在80-100 °，对于形状复杂，要求较高的制品，可提高到100-120 °。

2、 螺杆转速和背压

对于PC，一般控制在30-60r/min，背压控制在注射压力的10-15%之间为

3、 螺杆结构：

在压缩段和均化段（计量段）之间螺杆加上混炼结构。