

SABIC PC LEXAN EXL1414T 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应

产品名称	SABIC PC LEXAN EXL1414T 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	沙伯基础创新:原厂原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

以下PC材料我司均有现货销售：

LNP STAT-KON DEL34PC碳纤维增强材料 导电、润滑 PC

LEXAN XHT3171 PC 共聚物、流动性高、耐热性，高 PC

LEXAN XHT5146 PC 共聚物、流动性高、耐热性，高 PC

LNP COLORCOMP 121RC PC 脱模性能良好、无卤 PC

LEXAN XLS1210 PC High Light Transmission、良好的颜色稳定性 PC

LEXAN XLS1110 PC High Light Transmission、良好的颜色稳定性、流动性高 PC

LNP COLORCOMP 141C PC 通用、无卤 PC

LNP COLORCOMP HF1140RC PC 流动性高、热稳定性、食品接触的合规性、脱模性能良好 PC

LNP COLORCOMP 143C PC UV Stabilized、无卤 PC

LNP COLORCOMP 141RC PC PC

PC成型工艺简介

- 1、保压压力及保压时间 保压压力的大小及保压时间的长短对PC制品的内应力有较大的影响，保压压力过小，补缩作用小易出现真空泡或表面出现缩凹，保压压力过大，浇口周围易产生较大的内应力，在实际加工中，常以高料温，低保压的办法来解决。保压时间的选择应视制品的厚薄，浇口大小，模温等情况而定，一般小而薄制品不需很长的保压时间，相反，大而厚的制品保压时间应较长。保压时间的长短可通过浇口封口时间的试验予以确定。
- 2、注射速度 对PC制品的性能无十分明显的影响，除了薄壁，小浇口，深孔，长流程制品外，一般采用中速或慢速加工，尽量是多级注射，一般采用慢-快-慢的多级注射方式。