

# SABIC PC LEXAN 945AU 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应

产品名称	SABIC PC LEXAN 945AU 沙伯基础创新塑料 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	沙伯基础创新:原厂原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

## 产品详情

以下PC材料我司均有现货销售：

LEXAN XHT1171PC共聚物、流动性高、耐热性，高 PC

LNP STAT-KON DEL34 PC 碳纤维增强材料 导电、润滑 PC

LEXAN XHT3171 PC 共聚物、流动性高、耐热性，高 PC

LEXAN XHT5146 PC 共聚物、流动性高、耐热性，高 PC

LNP COLORCOMP 121RC PC 脱模性能良好、无卤 PC

LEXAN XLS1210 PC High Light Transmission、良好的颜色稳定性 PC

LEXAN XLS1110 PC High Light Transmission、良好的颜色稳定性、流动性高 PC

LNP COLORCOMP 141C PC 通用、无卤 PC

LNP COLORCOMP HF1140RC PC 流动性高、热稳定性、食品接触的合规性、脱模性能良好 PC

LNP COLORCOMP 143C PC UV Stabilized、无卤 PC

LNP COLORCOMP 141RC PC PC

LNP COLORCOMP 123C PC UV Stabilized、无卤 PC

## PC成型工艺简介

1、注射温度必须综合制品的形状、尺寸，模具结构。制品性能、要求等各方面的情况加以考虑后才能作出。一般在成型中选用温度在270~320 之间，过高的料温如超过340 时，PC将会出现分解，制品颜色变深，表面出现银丝、暗条、黑点、气泡等缺陷，同时物理机械性能也显著下降。

2、注射压力 对PC制品的物理机械性能，内应力、成型收缩率等有一定的影响对制品的外观及脱模性有较大的影响，过低或过高的注射压力都会使制品出现某些缺陷，一般注射压力控制在80-120MPa之间，对薄壁，长流程，形状复杂，浇口较小的制品，为克服熔体流动的阻力，以便及时充满模腔，才选用较高的注射压力（120-145MPa）。从而获得完整而表面光滑的制品。