

W7Mo4Cr4V2Co5高速工具钢

产品名称	W7Mo4Cr4V2Co5高速工具钢
公司名称	苏州工业园区达福特殊钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	suzhoudafu@163.com
联系电话	86-051265952731/86882332/86885755 13861318799

产品详情

w7mo4cr4v2co5钢是钨钼系含钴高速工具钢, 简写代号7-4-4-2-5, 由于该钢钴的质量分数为4.75%~5.75%, 从而提高了钢的高温硬度和热硬性, 在较高的温度下切削时刀具不变形, 而且耐磨性好。该钢的缺点是磨削性差。为满足切削过程中, 刀具线速度达80m/min, 切削刃温度高达600 时, 刀具硬度>60hrc 的要求, 在高碳钢中加入大量w、mo、cr、v等合金元素而获得高速钢。w和mn可提高钢的热硬性, 在回火温度为500~600 ° c 时, w、mo析出并生成mo2c和w2c, 发生二次硬化现象, 钢的硬度不仅不下降, 反而升高。淬、回火硬度 66~68hrc, 抗弯强度 2500~3000mpa, 冲击吸收能量 0.23~0.35j, 600 ° c 时的硬度 54hrc。

化学成分

c?1.05?1.15

mn?0.20?0.60

si?0.15?0.50

s??0.030

p??0.030

cr?3.75?4.50

v?1.75?2.25

w?3.25?4.25

mo?4.75?5.75

co?4.50?5.00

1) ??????????????????

2) ??????????????????, ?????????????????????????????????????????