

# 供应高压胶管 高压胶管总成 钢丝编织胶管 液压油管总成 铠装胶管

产品名称	供应高压胶管 高压胶管总成 钢丝编织胶管 液压油管总成 铠装胶管
公司名称	河北宏禄橡塑制品有限公司
价格	30.00/米
规格参数	
公司地址	景县橡塑辅导基地
联系电话	86-0318-4230921 13932897866

## 产品详情

供应高压胶管 高压胶管总成 钢丝编织胶管 液压油管总成 铠装胶管

高压胶管（软管）总成制作方法 高压胶管（软管）总成：是由高压钢丝编织或缠绕胶管及钢件接头经专用设备扣压而成。主要应用于在工作温度-40 至+100 条件下，进行液压动力传送或输送水、气、泥沙、油等高压介质。工具/原料：工具：胶管扣压机、旋切扒皮机、试压机

原料：高压钢丝编织胶管或缠绕胶管、胶管接头。方法/步骤：

1.胶管下料：根据要扣压软管总成的总长及两端接头的规格、型号，计算需要锯切胶管的长度。2.剥外胶层：扣压胶管应根据接头和外套的尺寸计算胶管两端外胶层剥胶长度，并用粉笔划出剥胶长度位置；用剥胶机剥至划线位置，剥胶后钢丝不能有损伤，无钢丝散开现象，软管内壁无损伤3.装配过程：将接头芯插入胶管内孔中，使外套外沿台肩与接头芯环槽重合，扣压时外套台肩扣压入接头芯环槽；弯接头在装配时，装配角度要根据要求装；检查装好的软管总成长度是否符合要求。

4.胶管扣压：根据要扣压的胶管规格，在扣压机上选择合适的模具扣好接头。5.软管总成试压：进行静压试验，按胶管额定压力的2倍作为静压试验压力，保压时间为45s-60s,不得进行静压试验，按胶管额定压力的2倍作为静压试验压力，保压时间为45s-60s,不得有渗漏等异常现象 高压阻燃耐火胶管主要用于高压、易燃、高温环境的液压传动，输送介质或传递动力，该产品已被广泛用于石油、化工、海洋、冶金等行业。 石油勘探钻井防喷器的液压控制管线； 冶金行业、炼钢、高炉、平炉等靠近明火的高温环境中的液压管线。