

潍柴12GJ-1涡轮增压器 发动机配件

产品名称	潍柴12GJ-1涡轮增压器 发动机配件
公司名称	潍坊欧特增压器有限公司
价格	1100.00/台
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区福新路169号
联系电话	86-05368903083 13963669749

产品详情

12gj-1增压器 配潍柴6160柴油机 250马力

增压器压气机性能试验

增压器压气机性能试验和涡轮性能试验一样，是在压气机性能试验台上用涡轮增压器本身的涡轮带动其压气机旋转，并根据压气机的设计工况和使用工况，确定6-7个压气机转速，在保持转速不变的情况下测取

增压器压气机一系列数据，经过整理计算，然后绘制出压气机的性能曲线。以此来检验压气机的性能是否达到了设计要求，同时，也为增压发动机的设计者选用涡轮增压器提供技术依据。

1、增压器压气机性能的试验台及其试验方法

压气机性能试验台有多种形式。这里仅介绍国内外常用的，即用外气源供给空气，经燃烧室加热后，驱动涡轮带动其压气机进行压气机性能试验的。

涡轮进口温度和压力必须根据试验需要加以调整，因此，做试验时，一方面通过调整燃烧室的燃油供油压力来改变供油量；另一方面，通过调整外气源的空气流量获得不同的涡轮进口参数。

为了使实验条件和涡轮增压器实际工作条件相接近，做试验时应控制涡轮的进口温度在500+-20度范围内，避免大的温度波动，以防影响压气机性能数据的测量精度。对连接压气机进口、出口所用管道的面积与压气机涡壳进出口直径不相等时，可以采用收敛角或扩张角小于7度的过渡管连接。压气机出口至调节阀之间的管道容积应稍大于或等于安装该型涡轮增压器的发动机进气系统容积。因压气机喘振点的测定与这段管路的容积大小有关。当容积小时，喘振点向小流量偏移，反之，向大流量偏移。因此，管路容积过大或过小测得的喘振线，对选用和评价涡轮增压器是不真实的。若管路容积过小，所测得的压气机性能选配发动机。其结果会使增压发动机在实际工作时的运行线接近或进入压气机的喘振区。

潍坊欧特增压器有限公司

联系电话：13963669749