

耐磨刀型浆液阀、浆闸阀

产品名称	耐磨刀型浆液阀、浆闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	750.00/件
规格参数	型号:PZ73H、X-10C 性能:耐磨 连接形式:法兰、对夹式
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73H、X-10C耐磨刀型浆液阀、浆闸阀也叫刀形闸阀、刀闸阀，适用于带有悬浮颗粒、纤维材料的纸浆、污水、煤浆、灰渣水泥混合物等介质的管道，靠可以切割纤维材料的刀刃形闸板来切断这些介质。阀体实际上不存在腔室，闸板在侧面导向槽内升降，并由底部的凸耳紧压在阀座上，如需达到较高的介质密封性时，可选用O形密封阀座实现双向密封。按驱动方式分为手动刀型闸阀、气动刀型闸阀、电动刀型闸阀。

耐磨刀型浆液阀、浆闸阀标准规范：

设计制造标准：结构长度标准：GB/T 12221-2005连接法兰标准：GB/T 9113压力温度等级：GB/T 12224-2005试验检验标准：GB/T 13927-2008

?????

???????—????????????

????—????????????????????????

????—????????????????????

????—????????????????????

????—????????????????????????

????—???????

????????????????

????????????????GB/T 12221-2005????????GB/T 9113????????GB/T 12224-2005????????GB/T 13927-2008

?????

?????	PN
?????	1.5 Mpa
?????	1.1 Mpa
?????	???80? ?????180? ???425?
?????	????????????????????

????????????????

?????	??????
??	??
??	??
???	????????????????

????????????????(mm)?

MPa	DN	L	D	D1	D2	H	N-M	D0
1.0	50	43	160	125	100	330	4-M16	180
	65	46	180	145	120	360	4-M16	180
	80	46	195	160	135	390	4-M16	220
	100	52	215	180	155	440	8-M16	220
	125	56	245	210	185	510	8-M16	230
	150	56	280	240	210	600	8-M20	280
	200	60	335	295	265	700	8-M20	360
	250	68	390	350	320	840	12-M20	360
	300	78	440	400	368	960	12-M20	400
	350	78	500	460	428	1110	16-M20	400
	400	102	565	515	482	1250	16-M22	400
	450	114	615	565	532	1380	20-M22	530
	500	127	670	620	585	1530	20-M22	530
	600	154	780	725	685	1800	20-M27	600
	700	165	895	840	800	2150	24-M27	600

故障	分析生产原因	故障消除方法
密封填料处的外漏	1.填料老化；2.操作时用力过大过猛；3.填料压盖螺栓松动；	1.应及时更换老化、损坏的填料，接头呈30°~45°角安放，操作，不许加套管或用其他材料代替；3.均匀拧紧压住填料压盖；
密封面泄漏	1.阀门安装方向与介质流向不符合；2.阀门关闭不到位；3.久闭的阀门在密封面上积垢；4.密封面轻微搓伤；5.密封面损坏严重；	1.注意阀门安装检查；2.阀门上的高速螺钉，关严到位置，让高速液体冲掉密封条缝，让高速液体冲掉密封条缝，让高速液体冲掉密封条缝；5.重新研磨，高速研磨；
法兰连接外泄漏	1.螺柱拧紧力不匀；2.垫片老化损坏；3.垫片选用材质与工况介质要求不符；	1.重新均匀拧紧螺栓；2.垫片情况要求正确选用垫片材料；3.请与厂家联系，请求帮助；
手柄、手轮损坏	1.使用不正确；2.紧固件松脱；3.手柄、手轮与阀杆连接损坏；	1.禁止使用管钳、加长杠等工具；2.随时修理配套；3.随时检查；
蜗轮、蜗杆传动卡咬	1.嵌入脏物，影响润滑；2.操作不正确；	1.清除脏物，保持清洁；2.操作时发现卡咬，扭力很大时，就立即停止，彻底检查；
电动阀门安装故障	1.润滑不良，阀门内有异物卡住，造成转矩边大损坏；2.电机故障；	1.就加油，使油管良好，应随时检查，发现问题，应及时排除阀内异物，保证操作时间不超过15分钟，电机受潮。