

不锈钢冲压异径管厂家

产品名称	不锈钢冲压异径管厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 本公司雄厚的技术力量、的生产设备、先进的工艺过程、科学的管理制度、完善的检测手段为制造的产品提供了有利的保证。我公司与多家科研机构、高等院校和一些大型专业高科企业有着良好的长期合作关系，并取得多项研究成果除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。锻制大小头又叫冲压同心异径管，还有一种大小头是冲压偏心大小头。都属于化工管件之一，用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。

河北新闻资讯，记者（王记者）近日获悉，大口径锻制大小头 杨经理 03月02日发布,小口径锻制大小头厂家优选禹拓,公司生产的小口径大小头保材质,产品检验合格率,提供精质的产品,是华北地区质秀的小口径大小头生产厂家欢迎来电咨询洽谈,合作共赢 不锈钢异径管冲压同心大小头采用标准有 电力部标准GD0506~0507压力容器配套的法兰、管板相应标准：JB/T4700~4707-2000执行国家标准（GB/T9112-2000），机械部标准（JB/T81-1959，JB/T74-1994），石化部标准（SH3406-1996），船用标准GB/T10752-1999、化工部标准（HG/T5010-1958，HG/T20592-2009）等等。出口锻钢法兰材质符合美国的ASTM A105标准。异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。异径管是化工管件之一，用于两种不同管径的联接。异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。同心异径管的缩径成形示意图同心异径管的缩径成形示意图扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。 冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。简介偏心异径管英文（Eccentric different-diameter pipe）是用于管道变径处的一种管件,通常采用的成形工艺为缩径压制,扩径压制或缩径加扩径压制,对某些规格的异径管也可采用冲压成形.偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.结构特点偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向

的压制,使金属沿模腔运动并收缩成形.根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形.偏心异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢,具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.

不锈钢管件属于管件的一种,它是由不锈钢材料制成而成,所以叫不锈钢管件,它包括不锈钢弯头、不锈钢三通、不锈钢四通、不锈钢异径管、不锈钢管帽等,根据联接方法可分为承插式不锈钢管件、螺纹不锈钢管件、法兰不锈钢管件和焊接不锈钢管件四类。不锈钢管件是一种用途比较广泛的一种新型管件,一般来说加工方法有如下几种:1、锻压法:用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸,使外径减少,常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。2、滚轮法:在不锈钢管内放置芯子,外部用滚轮推压,进行圆缘加工。3、冲压法:在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到想要的要求尺寸形状即可。4、弯曲成形法:有三种方法较为常用,一种方法叫伸展法,另一种方法叫冲压法,第三种滚轮法,有3-4个辊,两个固定辊,一个调整辊,调整固定辊距,成品管件就是弯曲的。5、滚轧法:一般不用芯轴,适合于厚壁管内侧圆缘。6、鼓胀法:一种是在管内放置橡胶,上方用冲子压缩,使管子凸出成形;另一种方法是液压鼓胀成形,在管子中部充入液体,液体压力把管子鼓成所需要的形状,波纹管的生产大部分用的是这种方法。

。