

超微型零件加工 纳祥精密元件 超微型零件加工厂

产品名称	超微型零件加工 纳祥精密元件 超微型零件加工厂
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

产品详情

底座顶部设有工作台，超微型零件加工热线电话，工作台顶部一侧设有固定座，固定座通过旋钮连接摆臂，摆臂一侧设有，摆臂顶部设有护罩，护罩一侧设有电机，电机连接切割刀片，切割刀片一侧设有把手，工作台另一侧设有吸尘器，吸尘器底部设有集尘袋，工作台顶部设有滑轨，滑轨顶部设有滑块，滑块顶部设有固定块，通过降低切割工作产生的噪音，通过吸尘器吸收工作台表面的杂屑，统一收集到集尘袋中，节能环保，减少对工人的健康危害，提供一个舒适的工作环境，本实用新型设计合理，适合推广使用。

主要的工作和贡献有: (1)针对精密零件外观检测视觉系统中摄像机内参数及手眼关系的标定问题，分别研究了基于标定板的视觉系统标定方法及自标定方法，并提出了基于两特征点的机器人视觉自标定方法。所提出的基于两特征点的自标定方法仅选取空间中两个特征点作为标定参考点，并将机器人视觉系统中的摄像机内参数的标定与机器人及摄像机的手眼标定过程结合在一起。本申请公开一种配件的加工工装，超微型零件加工咨询，包括:底板，超微型零件加工，主箱体，挡板和紧固螺栓;所述主箱体位于所述底板的一侧，所述主箱体与所述底板形成一容置空间，所述挡板位于所述容置空间内;所述主箱体的侧壁设置螺纹通孔，通过所述螺纹通孔所述紧固螺栓穿过所述主箱体的侧壁，所述紧固螺栓设有螺纹的一端与所述挡板相抵接;所述挡板包括挡板和第二挡板，超微型零件加工厂，所述挡板长度的延伸方向与方向平行，所述第二挡板长度的延伸方向与第二方向平行，所述方向与所述第二方向相交.以解决现有配件加工工装不能一次装夹多件，配件的毛坯件装夹时间较长，因装夹手法不同导致加工尺寸存在差异等问题.超微型零件加工-纳祥精密元件-超微型零件加工厂由昆山纳祥精密元件有限公司提供。“精密零件加工，小零件加工，精密定制”选择昆山纳祥精密元件有限公司，公司位于：昆山市淀山湖镇民和路3号，多年来，纳祥精密坚持为客户提供好的服务，联系人：胡敏杰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。纳祥精密期待成为您的长期合作伙伴！