

电动焊接球阀低 电动焊接球阀 山东欧电阀门

产品名称	电动焊接球阀低 电动焊接球阀 山东欧电阀门
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东欧电阀门有限公司

全焊接式结构

球阀阀体由6部分锻造的壳体装配后焊接而成，结构紧凑、整个球阀浑然一体。目前国内生产使用的大口径球阀多为分体三片式构造，各部分之间采用螺栓连接。与三片式球阀相比，在强度相同的情况下全焊接式球阀锻件的壁厚可做得很薄。阀门重量可减轻四分之一，同时对管道弯曲和挤压的抵抗力增强；由于取消了阀体法兰和螺栓，外形尺寸减小，电动焊接球阀价格低，同叫还消除了潜在的外漏通道。另外，阀体焊接结构内部曲线流畅，保持了与管道的润滑连接无死角，介质流动性好。

焊接球阀日常维护

阀座腔是管线阀门被污染的区域。为了确保阀座运动自由，每年应清洗一次，并通过排污嘴定期检查阀门的密封性。辅气干线的阀门往往很少调节，电动焊接球阀，每年少应开关一次并注入适量的润滑脂，防止球体和阀座胶合及阀球与阀座之间的子磨。

直埋地全焊接球阀良好的技术特性使得整条输气管线浑然一体(全部焊接而成)，增强了管道(含阀门)的整体抗应力、抗地质灾害(如地质塌陷)的能力，减小了漏气的可能。阀门可靠性提高寿命延长，安装和维护也非常方便。

焊接球阀结构如图1所示。这种球阀跟传统的三段式球阀大的区别就是封闭球体的方式采用焊接方式。因此在焊接过程中内外衬都很重要。此外，球阀在管线上的安装也是采用焊接连接的方式。

阀座密封构造一般为二重密封，电动焊接球阀批发，即上游和下游二重密封。阀座嵌入圈具有优良的耐腐蚀性、耐磨性和良好的弹性，具有高度的密封性能。

阀座二重密封构造的原理如下所述。

(1) 上游侧阀座的密封原理：因上游压力，阀座受球挤压形成密封，电动焊接球阀价格，如图3所示。阀座所受压力 $F_{上}$ 为：

式中 p ——管内压力；

F_s ——弹簧力。

(2) 下游侧阀座的密封原理：阀座因阀体内的压力受球挤压形成密封，如图4所示。所受压力 $F_{下}$ 为：

图4 下游密封原理

式中 p ——管内压力；

F_s ——弹簧力。

阀杆的密封采用抗旋转性强的G-T（氟化橡胶和聚四氟乙烯）密封圈，进行上下二重密封。二重密封圈之间可以注入紧急密封脂，用以紧急修复。阀杆的密封结构如图5所示。

电动焊接球阀价格低-电动焊接球阀-山东欧电阀门(查看)由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧电阀门——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市豪德工业园，联系人：孙经理。