

吴中电火花微孔机 苏州电加工 郑州电火花微孔机

产品名称	吴中电火花微孔机 苏州电加工 郑州电火花微孔机
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

数控电火花微孔加工机床

数控电火花微孔加工机利用电火花放电蚀除原理，采用圆形细长丝电极或异形电极加工各种高精度、高光洁度的精密圆形和异形微孔。可加工 $\varnothing 0.08 \sim \varnothing 1\text{mm}$ 圆形和异形孔。孔深一般在1~5mm以内。采用简单电极通过数控组合，加工各种复杂孔形，如喷丝板各种异形微孔。加工各类精密微孔，具有高精度、高光洁度，孔径一致性高。

苏州电加工以电加工技术与设备的研发、制造、销售为主营业务，国产电火花微孔机品牌，产品集精密机械、高频电源、数控技术为一体，主要解决导电材料零件因材料特殊、形面复杂或结构微细等传统加工无法解决的制造难题，是我国电加工、特种加工行业研发实力强、产品门类多的高技术企业之一

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

电火花微孔机作用

火花微孔机是利用，电火花放电原理加工精密微孔，跟普通穿孔机差不多啦，只是加工的孔径更小，郑州电火花微孔机，适合于加工各类喷嘴精密微孔、化纤纺丝板精密微孔等各类精密微孔，加工精密圆形微孔范围一般在在 $\phi 0.08\sim\phi 2\text{mm}$ ，孔深一般在1~3mm以内。

有一家公司说自己自主研发的微细电火花放电技术，电火花微孔机公司，具有与国外同类产品媲美的加工精度，同时还结合了中国企业的应用特点，进一步强化了产品的可靠性和环境适应性，能够更好地满足国内企业的需要，是进口机床的理想替代品。该机床的微孔加工范围在 0.1mm~ 0.5mm（可根据客户需要扩展到 1.5），通过该机床加工的微孔具有高精度、高光洁度，孔径一致性高等特征。

吴中电火花微孔机-苏州电加工(在线咨询)-郑州电火花微孔机由苏州电加工机床研究所有限公司提供。“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”选择苏州电加工机床研究所有限公司，公司位于：江苏苏州市高新区金山路180号，多年来，苏州电加工坚持为客户提供好的服务，联系人：瞿经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州电加工期待成为您的长期合作伙伴！