

## 过滤机品牌，东莞杰凯工业

产品名称	过滤机品牌，东莞杰凯工业
公司名称	东莞市杰凯工业设备有限公司
价格	9400.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市万江共联第二工业区九号
联系电话	86-076928057055 13929295650

## 产品详情

jk 1001-1004 过滤机

### 1.产品型号

jk— 1001 pu nb g

机型编号：jk

1001-滤芯数量10” × 1支 2001-滤芯数量20” × 1支

1002-滤芯数量10” × 2支 2002-滤芯数量20” × 2支

2004-滤芯数量20” × 4支 1004-滤芯数量10” × 4支

泵体材质：c-cfrpp p-frpp

u-出入口由任式 h-出入口套管式

橡胶材质：n-nbr e-epdm v-viton

b-滤芯螺帽式 y-压板式

g : 出入口为公制 y : 出入口为英制

## 2.产品特点

- 1、过滤机主体采用pp材料注射成型，可根据客户要求选用透明亚克力材质和pvc材质；
- 2、泵浦采用无轴封磁力泵，确保不易泄漏
- 3、滤芯式设计，过滤面积广，效率高，操作简单，清洗容易，成本低。
- 4、注水桶一体成形，减少泄漏机率。

## 4.安装配管

- 1、长期使用管路必须做好支撑，以防止接合部位泄漏及运转时管路因震动损坏管路。
- 2、入口配管最前端必须加装底阀或逆止阀或过滤网，位置不能靠近空气搅拌管，避免吸入空气，且用量减少转弯接头及用量缩短入口配管距离，吸入口配管，管径不能小于泵浦口径。
- 3、若吸入管路距离较长或转弯较多时，必须在吸入管道加装注水孔，由注水球阀控制，必要时可在此加入液体，加满入口管路。
- 4、尽量不要将机器装设于户外。若必须安装于户外时需遮阳棚，以防下雨淋湿和紫外线照射。
- 5、配管前应先注意使用的化学药液的物性、温度条件，配合实际需要选择相应材质的管件。如：温度在60 ° c以上，应选择用pp管件配管。
- 6、进行配管时应注意管内不可残留任何材质或碎屑，若有将清水加入以清洗管路。
- 7、入口管路采用软质材质配管时，应注意将其固定，以防止移动或浮起液面。在槽内部分的管路能采用硬质材料较佳。
- 8、安装过滤机时应选择坚固之水平地面，保持机身垂直并加以固定。
- 9、过滤机泵浦出入口高度若低于药液槽药液时，应注意出入口管路需加装逆止凡而，避免于维修泵浦时造成药液虹吸现象。

## 5.滤材换取方法

- 1、滤材换取前必须切断电源，使泵浦停止工作，且需带手套、口罩等。
- 2、红色的上盖把手顺时针旋转方向为锁紧，反方向为拆卸。换取滤材时，拆卸时请分别将每个红色上盖把手逆时针旋转至松。
- 3、打开上盖前请先打开排气阀,使空气进入主体筒，筒内液体经滤材流入渡槽内，3分钟后关闭过滤机

出口球阀，此时过滤机滤筒底部有残留液，必须打开排污阀将残留液排出，进入外接水桶，沉净再重新过滤使用。

- 4、打开上盖后，将中心柱固定螺帽逆时针方向旋转，取下中心柱固定螺帽。
- 5、取下中心柱固定螺帽后，压板往上提可以取下压板。
- 6、滤材即可顺利取下，滤袋封口上的带子拆开及可将滤材零件分别取出。
- 7、滤材由滤芯和滤管，滤芯上垫弹簧滤芯上垫滤袋组合在一起，取出即可分解，将滤袋及滤芯清洗或换新，依以上拆卸之方法再重新装上，锁紧中心柱固定螺帽及盖上上盖即可继续操作使用。
- 8、ck杨桃型及cp滤袋型和滤芯锁螺型的滤材换取与上述过程基本相同。

## 6.过滤机操作说明

- 1、一般电镀液过滤时，因电镀液含有微量有机物，易污染药液，习惯上必须使用粉状活性炭粉将药水内的有吸收，保持药水的清洁。
- 2、操作人员一般在清洗过滤机时，并未将滤筒内的材质完全清晰，而易残留少量材质，当启动开始过滤时易将滤筒内残留的材质流入药液槽，为防止因人为操作的疏忽，特别设计有循环回路以提供操作的方便。

## 7.内部循环操作方法

- 1、请依照滤材取卸方法，将滤材装妥，并锁紧上盖。
- 2、使用前先打开排气阀。
- 3、关紧出口球阀后，启动电源开关，马达开始运转，使气体及液体经由排入加药槽。
- 4、打开循环阀，再打开加药阀，使药液在加药槽内产生固定水位后加入助滤粉，3分钟后再加入活性炭粉再循环3分钟，此时排出的液体表面没有活性炭粉排除即可。
- 5、利用检测口阀，直接取样检查液体清洁程度及过滤效果。
- 6、打开出口球阀后，关紧循环阀，在关紧球阀后，看加药槽内药液剩下少许在关紧加药阀，完成加药过程使过滤机正常过滤。

## 8.泵浦操作注意事项

- 1、使用前必须先检查出入口配管是否已装妥，且将出入口管固定在槽内，使出入口管路不易挪动。
- 2、打开加药槽下的球阀，将需过滤的液体从加药槽加入泵浦和入口管内，使入口管和泵浦内完全加满液体。
- 3、检查使用电压与马力名牌标记电压是否一致，以防错误造成损坏。
- 4、启动马达之前先将加药槽下端的球阀关闭。
- 5、启动电源前先检查进出口管路是否选择正确。比如：出入球阀出入球阀是否启开，管路流通过路线是否正确，药液槽内的液体是否正常，管路有没有损坏现象。
- 6、以上动作确定完成后，启动泵浦马达开始工作，并注意泵浦运转方向是否与泵浦上指示标记一致。
- 7、操作有危险的液体，应穿着防护衣及防护面罩，安全鞋袜。
- 8、检查各种保护开关。如：管路球阀，槽内液位高度是否正常，电源保护开关是否正常，电源保护开关是否均在正常的操作位置。

#### 9.过滤机操作注意事项：

- 1、使用前必须先检查出入口配管是否已装妥，且将出入口管固定在槽内，使出入口不易挪动。
- 2、打开排气阀在开加药阀，将药液加入加药槽内，再由加药槽流经加药阀进入泵浦及入口管内，使入口管内完全注满液体，或打开过滤机上盖把手取下上盖，将水由滤管注入，使入口管内完全注满液体。
- 3、启动马达之前先检查使用电压与马达接线电压是否正确，以防错误操作而损坏设备。
- 4、启动马达之前先将加药阀。锁紧后再打开排气阀,使气体由此道管排入加药槽。
- 5、以上动作确定完成并检验后，启动泵浦马达开始运转时，注意泵浦运转方向是否正确。若不正确，电源接线应换向重接。
- 6、将加药槽内之液体流经加药阀进到泵浦内，加药槽内剩少许液体后再锁紧加药阀避免泵浦入口吸入气体。
- 7、过滤机在使用前，先检查压力表膜片内是否注满清水，请加满水再锁紧压力表，以保持压力表之正确性。
- 8、启动电源前应先检查进出管线是否选择正确。如：出入凡而是否启开，管路流通过路线是否正确，药液槽内的液体是否正常，管路有没有损坏现象。
- 9、操作在危险的环境或液体，是否穿着有防护衣及防护面罩，安全鞋袜。
- 10、检查各种保护开关。如：管线凡而，槽内液位高度是否正常，电源保护开关是否均在正常的操作位

置。

#### 10.使用注意事项：

- 1、一般电镀液体大部分含有氢，在电镀时会有氢气析出，氢气易残留在滤筒内，长久不使用时，将会储存氢气，而在滤筒内产生内压甚至氢爆，应每天将滤筒排气阀泄气，使氢气从泄气阀排出，若长期不使用应将排气阀开启，以防氢气的残留。
- 2、过滤机之使用：当打开电源应检查出液口，流量是否正常，及按时清洗滤材。泵浦内液体因空转会产生高温，泵内液体因气化，而使滤筒内产生蒸汽压力，液体因析出氢气而提高滤筒内的压力，压力太大时可能会使滤筒产生爆裂之危险。记住务必检查过滤机出入球阀是否开启，泵浦是否有空转现象，空转会使得泵浦机过滤机损坏。
- 3、过滤机之使用，请在工作时间内使用，夜间无人操作时，应关闭电源，以防夜间操作因滤材阻塞而无人停机或清洗，引起空转损坏设备。
- 4、且尽量避免将机器装置于户外，因滤筒受日光长时间照射，会使塑料产生老化，影响使用寿命。
- 5、运转时压力不可高于 $1.8\text{kg}/\text{cm}^2$ ，使用温度不可高于 $70^\circ\text{C}$ 。
- 6、过滤机的泵浦最大压力不得高于 $2.0\text{kg}/\text{cm}^2$ 。

#### 11.保养与维修：

- 1、作业员一定要熟悉产品性能，懂修理技术之专业维修员。
- 2、定期检查泵浦有无泄漏，泵浦是否有异常。
- 3、经常检查出口流速是否正常，入口液体是否太低，是否抽到空气。
- 4、维修人员维修前应穿好防酸衣帽，避免遭到伤害。
- 5、维修前先切断电源，于将泵浦入口阀而关闭，将泵浦内气液排放干净。
- 6、拆卸泵浦时，叶轮固定螺丝以顺时针方向为准，叶轮与中封盖之间距离为 $1.5\text{mm}$ 太小会产生摩擦，损坏泵浦，叶轮与后封盖的间隙也保持在 $1.5\text{mm}$ 左右。
- 7、在组装时，轴封陶瓷固定环与轴心在同一圆心上。
- 8、在缩紧后封盖和主体螺丝时，不要用力过大，以免损坏泵浦

杰凯官网网址：<http://www.jk-pump.com> <http://www.jkpump.com>