全伺服全自动吹瓶机/全伺服吹瓶机/全自动吹瓶机/吹瓶机

产品名称	全伺服全自动吹瓶机/全伺服吹瓶机/全自动吹瓶机/吹瓶机
公司名称	浙江德玛克机械有限公司
价格	600000.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区西工业园区朝元路26号
联系电话	86-057684199555 13586595835

产品详情

全伺服高速全自动吹瓶机（sbl系列，sfl 3/ sfl 4/ sfl 8）

用于pet水瓶、热灌装瓶、含汽饮料瓶、食用油瓶、农药瓶的生产

1. 特点：国内唯一采用全伺服控制系统，结构稳定可靠，高速平稳，pid自反馈连续加热方式最有效的利用红外加热，节省能源。维护简单，模具配套灵活方便。满足在线连续生产的需要。触摸屏控制及温度调整，让吹不同瓶型的温度调节变得简单。

2. 国内首创的旋转上胚机构，稳定可靠。能适应不同尺寸瓶胚的上胚要求。

3. 伺服传送系统，定位精度高，速度快稳定可靠性好，无气源节省能源，维护费用低

通过伺服电机控制拉伸杆对瓶胚进行拉伸。优点是可分段拉伸，先进行瓶胚定位，保证拉伸的时瓶胚的垂直度，再进行二次拉伸。保证每一瓶胚拉伸的均匀性和一致性。拉伸速度快，位置精确。

4. 采用夹具头与夹具体分体结构，可快速更换不同夹具头。可变速夹具自转装置可随时调整夹具的自传速度，保证瓶胚加热的均匀性。

5. 采用翻转式的结构设计。可方便调整加热灯管的高度和与瓶胚间的距离，达到瓶胚加热的最佳效果。更换灯管快速简单。采用连续式温度加热方式，保证每个瓶胚加热温度的一致性，瓶胚间距小，有效节省能源。设有瓶口螺纹保护板，防止加热过程中，瓶口螺纹加热变形。

6. 一流的气源控制系统，保证吹瓶气流的均匀一致和快速反应，提供产品的质量和均匀性。

7. 先进的高压锁模吹瓶机构，运行平稳可靠，振动小，适合不同瓶型的要求。吹瓶对中性好，合模线小，凸轮底模随动设计，同步性高。

8. 机器技术规格

type/类别	项目	单位/unit	sfl3	sfl4	sfl8
理论产量 500ml 为准	瓶/小时	bottle/hour	3600	4800	8800
成形规格	合模力	ton	50	60	65
	模具行程	mm	120	120	120
	拉杆行程	mm	350	350	350
	底模行程	mm	50	50	50
	模腔数	pcs	8	8	8
	模腔间距	mm	115	115	115
瓶型规格	瓶子最大容量	l	2	2	2
	瓶口最大外径	mm	35	35	35
	瓶身最大直径	mm	105	105	105
	瓶身最大高度	mm	330	330	330
	瓶坯最大高度	mm	150	150	150

电力规格	加热箱数量	pcs	4	5	7
	灯管数量	pcs	9	9	9
	最大加热功率	kw	72	90	126
	装机总功率	kw	78	96	132
	实际耗电量	kw	33	40	50
	电压/频率（50hz）	v	380（50hz）	380（50hz）	380（50hz）
空压规格	工作低压压力	mpa	0.7~0.9	0.7~0.9	0.7~0.9
	低压气耗气量	l/min	2000	2000	3000
	吹瓶高压压力	mpa	2.5~4.0	2.5~4.0	2.5~4.0
	高压气耗气量	l/min	3000	3500	6000
冷冻水规格	冷水机压力	mpa	0.5~0.6	0.5~0.6	0.5~0.6
	温度范围	℃	10	10	10
	消耗量	l/min	40	60	100
机器规格	机器尺寸	m	5.0 x1.6x2.0	6.0 x1.6x2.0	7.6 x1.6x2.0
	机器重量	t	5	6	7