

徐州 地理式一体化污水处理设备 怎么处理废水 暖场活动资源

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 徐州 地理式一体化污水处理设备 怎么处理废水 暖场活动资源 |
| 公司名称 | 常州天环净化设备有限公司 |
| 价格 | 38000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国 |
| 公司地址 | 常州市新北区薛集镇吕墅东路2号 |
| 联系电话 | 13961410015 |

产品详情

一体化污水处理设备结构合理，设计新颖，通过设置的转动板以及伸缩板之间的相互配合，使得过滤网在过滤杂质过程中所产生的杂质颗粒可以有效的从过滤箱中排出，避免堵塞过滤网，大大增加了过滤效果，且整个装置只存在一个动力源，进一步降低了装置成本，实用性强，可靠性高。

一体化污水处理设备有益效果是：

- 1、微纳米臭氧气泡具有超强氧化效果可以分解水中正常条件下也难以分解的污染物，实现水质的净化。微纳米气泡在水中的溶解率超过85%，溶解氧浓度可以达到饱和浓度以上。
- 2、EST技术对氟、氯、钙、镁离子去除效果尤佳，电吸附技术对资源的利用率高，可以分离含量低、常规方法难以分离的物质，电吸附技术污染小、能量利用率高，整个过程不会有副产物产生，对环境友好，电吸附过程操作简单，使污水处理过程节能环保。
- 3、水体通过压力泵压至雾化处理箱内利用雾化喷头雾化喷出，在雾化处理箱内持续通入气，使分散的水体与气充分接触，杀菌效率显著，可杀死99%以上的有害细菌。
- 4、利用臭氧微纳米气泡机对水体连续鼓入臭氧微纳米气泡30-50min，再加入絮凝剂静置20-30min，且重复3次操作，高效除去水中污垢和颗粒物质。

一体化污水处理设备技术及系统特点:

用途广泛

一体化污水处理成套设备系统可以满足对城市生活污水、有机工业污水、畜牧养殖废水和医院等特殊行

业污水的处理。但由于对城市生活污水的处理和对工业污水、特殊行业污水的处理在方法上有所不同，因此在价格和处理工艺上有些差别。

—城市街道、生活小区、宾馆饭店的绿化、道路清洗、冲厕和洗车等用水；

—农场、旅游风景名胜区、度假中心和商业场所等日常污水的处理和回用；

—农业水栽培、风景区水源涵养、河道水质改善等。

适应性强

一体化污水处理系统对地形、空间、气候和污水水质等没有特殊要求。系统的占地也可根据用户的具体情况需要而确定。由于系统采用模块化设计，因此，一个系统可集中建造，也可以利用零星用地分散建造，在处理总量上满足用户要求。一体化生态污水处理技术本身的模块化设计可根据业主的实际情况灵活建造，减轻了用地压力。

全自动运营，维护方便

系统投入运行后，在平衡的生态环境中，能够自动完成对污水的三级处理，具有自我调节功能。系统运行过程中只需职人员看管，由于这种生态技术对设备的依赖较少，因此，减少了人为错误操作造成系统运行不正常的可能性，故障点较少，使全自动运营成为可能，维护方便。系统污泥量少。

一体化污水处理设备二级处理工艺:

二级处理工段是整个污水处理系统的核心部分。目前广泛使用的工艺为 A2O 及其变形工艺，以及 MBR 工艺。本文主要针对前者进行阐述。

(1) A2O 法及变形工艺。A2O 工艺不仅具有较强的脱氮除磷功能，还具有很强的抗冲击负荷能力。A2O 工艺可以同时完成有机物的去除、硝化脱氮、磷的过量摄取而被去除等功能，脱氮必须保证 $\text{NH}_3\text{-N}$ 应完全硝化，硝化产生的硝酸盐才可进行反硝化得以去除；缺氧池与好氧池联合完成脱氮功能；厌氧池和好氧池联合完成除磷功能。

常规 A2O 工艺存在以下缺点：回流污泥中的硝酸盐含量会造成厌氧区释磷能力大幅下降；缺氧区位于系统中部，进水中的碳源已经被上一工艺段微生物同化吸收，系统的脱氮效果受到碳源的制约；由于存在内循环，常规工艺系统所排放的剩余污泥中实际只有小部分经历了完整的放磷、吸磷过程，其余则基本上未经厌氧状态而直接进入好氧区，系统除磷不利。A2O 变形工艺在回流污泥点、多点进水设置及生化功能区的组合等方面进行优化。

(2) UCT 工艺。A2O 工艺的基础上增加缺氧混合液回流，且二沉池外回流污泥回到缺氧池即为传统的 UCT 工艺。这样在冬季水温较低的情况下，确保系统达到较好的除磷效果。