

广东空压机余热回收 | 余热回收供应商 | 空压机节能器

产品名称	广东空压机余热回收 余热回收供应商 空压机节能器
公司名称	东莞市托姆节能设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞清溪镇清风路
联系电话	86-076987890799 13827219002

产品详情

空压机余热回收

现代工业生产空压机越来越重要，但是空压机在工作过程中产生大量的热量，在很多生产型企业中，电能的输入是100%，而只有15%的能量转换成气能，剩余的85%转化为了热能，而这85%的热能通常被浪费了，这部分热能被当作废弃热量由风扇或者水塔排放于周围环境中，不但产生温室效应，还污染了环境，而且也造成资源的极大浪费，使用托姆空压机余热回收热水器可有效地对这部分被丢弃的热能加以回收再利用。我们根据空压机的结构和原理进行专业技术改造，将被浪费的热能回收，也就是空压机余热回收。

空压机余热回收是一款新型高效的余热废弃热量再利用设备，它是100%靠吸收空压机废弃热量来把冷水加热的，不存在能源消耗。作为一种新型高效的余热利用设备，主要用于解决员工的生活、工业用热水等问题，因为企业本身用螺杆式空压机，只是增加了螺杆空压机的功用，为企业节省能源的消耗，从而节省大量的成本。

空压机余热回收的价值：

- (1) 有效降低压缩空气温度到常温，后处理设备效率提高70%。
- (2) 制热量提高40%，热回收效率达98%，出水温度最高可达85 。
- (3) 自身运行能耗不超过35w/h，转嫁自来水管网压力，无泵运行，减少运行成本。

- (4) 空压机运行温度在68-95 之间，100%保障空压机安全、高效的运行。
- (5) 停止空压机散热系统，设备每年运行为您额外节省电能耗12000kw以上。
- (6) 延长空压机的“消耗品”的更换周期。
- (7) 投入成本低，综合回收效率高，安全可靠，经济效益好。

托姆空压机余热回收后的经济效益：

用柴油或电，燃气等制取一吨热水，加热成本为30-60元，而采用托姆空压机余热回收热水器，加热1吨热水，电费成本仅需1-2元钱左右！

1吨水从20 加热到60 需要热能换算成人民币如下：

制热方式	每吨水由20 加热到60 成本
电热水器：	65元
液化气热水器：	33元
柴油锅炉：	32元
太阳能+电辅助：	14元
蒸汽加热：	14元
空气源热泵+电辅助：	7元
空压机余热回收系统：	1元