

合力900超音频钢筋加热设备

产品名称	合力900超音频钢筋加热设备
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

钢筋加热设备 合力900超音频钢筋加热设备

随着我国城镇化大步向前及现代建筑的高速发展，建筑使用的建材市场需求量也在不断的攀升，国家大力推广高强钢筋在现代建筑中的应用工作也在加速进行中。安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的中频钢筋加热设备轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性高、可塑性强、强度高优点，业内称之为“高延性冷轧带肋钢筋”，解决了捆绑冷轧带肋钢筋行业发展的难题。同时合力冷轧又是高延性冷轧带肋钢筋国家标准的起草单位，站在行业的制高点，也开启了这个行业的新时代。接下来，给大家介绍一下这套中频钢筋加热设备的主要参数及优势：

钢筋加热设备主要构成部分

产品设计之初，抛弃了传统的钢筋加热设备配置模式，采用水平双主动轧机运作技术，两台轧机的安装方式和结构完全相同，解决了在轧制过程中出现的堆钢和拉钢的问题，保证两套轧机高速、高效的稳定运行，原材料经过两道轧机成型。

数控飞剪：剪切尺度和生产速度可以通过中央控制台进行设置，满足不同客户的生产需求，能够有效的减少工作能耗，降低吨钢电耗，最大限度降低企业的生产成本。

钢筋加热设备采用超音频加热的工作原理：

普通碳素钢经过超音频加热装置的时候，这个装置会产生交变感应电流，这种电流在碳素钢分布是不均匀的，表面很强，内部很弱，我们利用交变电流的集肤效应，可以使碳素钢在很短的时间内表面温度能达到预定温度，而碳素钢内部温度上升很小。超音频感应加热符合我国十二五规划纲要节能会议精神，以IGBT为主要器件，高集成化、模块化。效率高、性能稳定、安全可靠。

钢筋加热设备性能优势

- 1、以普通碳素钢为原料，采用自主研发新型冷轧和热处理工艺，生产延性高、可塑性强、强度高的建筑钢材。
- 2、淘汰传统的冷轧带肋钢筋生产技术，大胆创新利自动化冷轧新技术，细化晶粒，改善内部组织，提高了钢材强度。
- 3、通过超音频热处理技术，利用高温短时间在线快速加热法，进行稳定化调质，获得良好的力学性能。产品综合性能能与采用微合金化技术生产高强度钢筋相媲美，不仅降低了生产成本，也节约了能源和资源。
- 4、用国际著名公司西门子igbt功率器件及独特的逆变技术，100%负载持续率设计，能够高速、连续、高效性作业。

安阳合力高速冷轧有限公司郑重承诺：我们输出的不是产品而是服务。严格按照服务标准，推出售前、售中、售后服务。

售前服务：认真聆听每一位客户提出的技术要求，并结合客户的实际情况，量身制定设备投产方案。

售中服务：安装调试过程中，详细为客户技术人员讲解使用应注意的事项。

售后服务：设备出现技术性问题，采用两小时反应机制。定期进行回访提醒客户进行保养并说明保养过程中需要注意哪些事项。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的超音频钢筋热处理设备，轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性高、可塑性强等优点，业内称之为高延性冷轧带肋钢筋。为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，选择合力更给力。