

高压阀门销售 高压阀门 山东欧电阀门

产品名称	高压阀门销售 高压阀门 山东欧电阀门
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东欧电阀门有限公司

提高机加制造精度的措施

密封效果是阀门制造的关键要素。密封问题历来是机械加工行业很难解决的问题，为提高阀门的制造精度，保证阀门密封效果，高压阀门，经过理论研究和生产实践，归纳出以下几点改进措施。

阀体是闸阀生产中关键的加工件，由于结构的要求，高压阀门销售，其阀座密封面与中心对称面倾斜 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。对于中小型闸阀的阀体，我们采用卧式车床加辅助弯板工装来完成阀座倾斜面的加工。但必须保证让弯板倾斜角度（ $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ ）与阀体的工艺要求一致。同时，更应严格地保证机床中心高与弯板工装中心高重合。

阀体与闸板斜度的一致性；阀体与加工阀体弯板斜度的一致性；闸板与车削用斜度盘的一致性；闸板与磨削斜度台的斜度的一致性。

四种一致性之间相互联系、相互制约、相互依靠。四种一致性，我们是以车床弯板的斜度为依据，经多次筛选、磨削出标准斜度板，反过来再用标准斜度板修磨闸板车床用斜度工装，控制好四种一致性，生产率提高了，组装精度得以保证。

除此之外，还应有效地控制阀座的研磨工序，保证阀座表面平面度不低于 100μ ，保证表面粗糙度表面

不受划伤、磕碰、研磨砂粒度不均等因素的影响，以达到研磨后的佳效果，保证阀座的精度。

高压阀门激光表面处理

激光表面处理技术可以改善材料表面的力学性能、冶金性能和物理性能，高压阀门，从而提高零件的耐磨、耐蚀和耐疲劳等性能，以满足不同工况的使用要求。激光表面处理是采用大功率密度的激光束以非接触性的方式加热材料表面，实现其表面改性的工艺方法。激光表面处理又分为激光淬火、激光表面熔凝和激光表面合金化。对W18Cr4V高速钢进行激光表面熔凝。功率大鱼1200W使表面微熔。硬度可提高到70HRC。而普通淬火的硬度为62~64HRC。

高压阀门销售-高压阀门-山东欧电阀门(查看)由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司为客户提供“截止阀,电动阀门,气动阀门”等业务，公司拥有“欧电”等品牌，专注于特殊阀门等行业。，在山东省潍坊市豪德工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙经理。