

# 全塑型自结纹跑道 全塑型塑胶跑道施工工艺

产品名称	全塑型自结纹跑道 全塑型塑胶跑道施工工艺
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:全塑型塑胶跑道材料厂家 全塑型塑胶跑道施工:新国标全塑型塑胶跑道价格 全塑型塑胶跑道生产厂家:全塑型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18627893077 18571806155

## 产品详情

全塑型塑胶跑道特点及全塑型塑胶跑道施工工艺一、全塑型自结纹跑道简介：

全塑型自结纹跑道其底层是采用A、B双组份PU摊铺而成，为环保型产品，具有高效的弹性性能，在高温下不受影响。符合各种专业的田径比赛场地要求，弹性性能优越。自结纹跑道以运动生物力学为依据，设计有独特的闭孔性微泡弹性夹层，

既能减缓运动员脚步着地时对人体各关节产生的冲击力，又能使人体获得源源不断向前的动能。达到国际田联最新颁布的冲击吸收率的达标要求35%~50%，为国内独创现场浇筑型专业跑道结构，面层采用专用的喷涂器械进行施工。特点如下：

(1) 耐候性极佳，不易老化。(2) 弹性相对于透气型塑胶跑道更加的稳定和优越，一年四季弹性无差别，决不会冬硬夏软。(3) 力量回转及吸震力强，强调运动员舒适及安全，有助运动员发挥或提高成绩。(4) 跑道的各项参数可以说符合国家体育总局的参数，在跑道上可以进行各种田径比赛项目。

(5) 画线不易掉漆，色泽更加鲜明、不褪色，耐磨性相对透气型的更佳。

(6) 平整度达到国家标准，滤水性更加好，小雨天不需停止比赛，大雨后可立即比赛，不会有积水现象。

(7) 跑道的整体色彩更加鲜艳、美观、持久不掉色。

(8) 更加好的防老化功能。

(9) 施工工艺更加的先进。

(10) 跑道后期的维护简单，费用低。

二、全塑型自结纹跑道基础要求 道铺筑在沥青或是水泥基础上，跑道基础施工与道路施工大致相同。跑道基础要求表面平整度要求较高，以保证塑胶面层厚度一致，弹性均匀，对基础的要求基本如下：

1、坚实平整（平整度要求：3m直尺误差不大于3mm）。 2、有一定的排水坡度（一般横向不大于4‰，纵向不大于2‰，必须保证泄水）；

3、强度达到建筑混凝土标准C25以上， 4、保养期 浇制后保水养护不少于7天

，整体固化养护期不少于28天。新水泥基础浇制后必须切割合理的温度伸缩缝，原则以不大于6\*10m为一方块切割，若分板块浇制的，板块间必须切割温度缝，宽度为4-5mm,深度是基础厚度的1/2至2/3，保证基础热胀冷缩能集中在温度缝中变化，不会导致基础或是其他地方开裂。5、基础必须具备一定的强度和稳定性，表面均匀坚实，无裂缝，无烂边，接缝平直光滑，垫层压实，无起粉起砂，密实度大于95%，在中型碾压机压过后，无显著轮迹，浮土松散、波浪等现象。

### 三、全塑型自结纹跑道施工方法

#### 1、基面处理 基面打磨、修补

对基础实行地毯式检查，将表面粗糙、凸起或凹陷部分进行打磨修平。 2

、防水底涂施工（用于水泥基础）用滚筒将防水底漆均匀的滚涂于基础面上，要求不漏底，保养24小时

。 3、沥青基础封底 用沥青封底料加砂加水泥的重量比（1:2:2）加适量水

，搅拌均匀后直接刮涂。 4、PU全塑层施工 产品配比,A组份：B组份=1:5（

重量比），催化剂、环保稀释剂按照配比表搅拌均匀后倒入场地,用刮耙刮2-3

遍，达到9-10mm。固化保养24小时，如现在不平整则需要进行打磨处理。

#### 5、自结纹面层施工 A、面层料配比:A：

B=1:2

B、将材料一次倒入搅拌机进行搅拌，要求一组一搅，随搅随用。 C、将

搅拌均匀的喷涂料导入SMG喷涂机料斗，并同时开启内搅拌送料装置。

D、当配图装置运转正常后开启喷枪，并控制喷射角度小于等于75度角。

E、喷涂作业要求连续供料、连续喷涂，作业人员要求高度协调。喷涂方向为面向作业区倒退，喷枪呈扇面左右摇摆以利自

我检查和均匀洒落。

F、正反方向喷涂各一次，每次喷涂厚度大于等于1.5mm。 G、反向喷涂

时需有专人从不同光线角度检查跑道表面材料的均匀度及时反馈给作业人员，避免喷漏不均匀。

#### 6、全塑型自结纹跑道划线 A、使用经过有关资质的检测部

门检测合格的经纬仪、钢卷、由专业技术人员对场地进行测量放线，准确计算，确保各标志线的

为主距离终点线的距离长度不允许出现负差，正差一定小于1/10000。

B、涂刷划线 划线漆（A固化剂：B白色浆=1.25：3.75）一次性用

专业划线机或空压机喷涂，须确保漆膜均匀、色度饱满、厚度一致。

C、场地自检、局部修复、清洁 全面细致的检查场地每个细节，将

检测到的缺陷采用同材质的材料精心修补，以求表现一致。清洁场地，确保干净整洁的场地外观。

### 四、全塑型自结纹跑道注意事项

1、每桶材料在使用前，均需整桶搅拌均匀方可配料。 2、材料使用前先严

格按照使用方法和施工工艺进行小试，特别是不明流平剂时，一定要做小试，6-12小时后确认无问题才能使用。 3、控制好材料每平方的用量。 4、

在PU配料时,先投放B组（固化剂）到桶内搅拌，后投放B组（色料主剂）完全倒在搅拌桶的中心，以免搅拌不均匀，流平剂在

A、B组混合搅拌均匀后按比例加入再搅拌均匀。 5

、材料必须密封存储，并保持干燥，确保每一层达到干燥时间后，方可进行下一步的施工等程序。