

厦门海达包装跌落试验机 HD-520A

产品名称	厦门海达包装跌落试验机 HD-520A
公司名称	厦门海达精密仪器有限公司
价格	110.00/台
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区新禾工业区九号楼
联系电话	86-05923732963 13950177302

产品详情

包装跌落试验机简单介绍

包装跌落试验机专用于测试产品包装受到坠落之受损情况，及评估运输搬运过程时耐冲击强度。主要用于模拟包装件在运输、装卸过程中受跌落冲击的影响程度鉴定包装件的耐冲击强度及包装设计的合理性。单翼跌落试验机广泛适用于商检、企业、技术监督机构以及院校。可用于试验面跌落、角跌落、棱跌落等。

包装跌落试验机详细介绍

专用于测试产品包装受到坠落之受损情况，及评估运输搬运过程时耐冲击强度。采用双柱导向、高度跌落次数可置，工作稳定可靠，可实现棱、面、角跌落，满足gb/t4857.5-92、iso2248-1972e。本跌落机采用光电控制，可设定七档跌落高度，也可自由选择跌落高度，跌落释放采用电磁控制，能使试样瞬间自由落下，对包装容器进行之棱、角、平面进行跌落冲击试验。跌落机分类：单臂跌落机，双臂跌落机，本跌落机hd-520a属于单臂跌落机。

用途：

本机专用于测试产品包装受到坠落之受损情况，及评估运输搬运过程时耐冲击强度。主要用于模拟包装件在运输、装卸过程中受跌落冲击的影响程度鉴定包装件的耐冲击强度及包装设计的合理性。广泛适用于商检、企业、技术监督机构以及院校。可用于试验面跌落、角跌落、棱跌落等

设计标准：iso 2248，jis z0202-87，gb/t4857.5-92

包装跌落试验机主要技术参数：

显示方式：数显高度显示器(可选配)

跌落高度：300~1300mm

试件最大重量：60kg

试件最大尺寸：(l × w × h)1000 × 700 × 1000mm

跌落面板面积：(l × w)1700 × 1400mm

托臂尺寸：290 × 240 × 8mm

跌落误差：± 10mm

跌落平面误差：<1°

外型尺寸：(l × w × h)1700 × 1400 × 2015mm

控制箱尺寸：(l × w × h)350 × 350 × 1100mm

机台重量：450kg

电源：1 ,ac380v,50hz

传动方式：电动传动

包装跌落试验机操作规范

- 1、接线:将随机附带之电源线接入三相电源并接地,将控制箱与试验机亦用随机所带之连接线按插头适配情况接好,并试运行上升/下降命令.(若试运行中出现按上升键却向下运行或按下降键却运行上升之情况,只需在电源处调换相数即可.
- 2、跌落高度调整：打开主机电源,设定试验所需高度(方法如下),按上升键使之达到所设高度;若在中途停止,则必须使之达到设定高度后才可以执行反向运行命令;
- 3、将被测物体放于工作台面，然后用固定杆加以固定；
- 4、按上升键使被测物体提升至设定高度；
- 5、按跌落键使工作台面瞬间脱离被测物体，被测物体做自由跌落运动；
- 6、按复位键使工作台恢复工作状态；
- 7、若重复试验,则重复上述步骤.
- 8、试验完后：按降低键使工作台面运作至最低位置关闭电源键；

包装跌落试验机注意事项及维修保养

- 1.每次测试完毕，须把跌落臂落下，以免长时间复位的跌落臂把弹簧拉变形，影响测试效果，每次跌落前请先复位置电机停止转动后方可按跌落键；
- 2.新机到厂安装完成后，须在滑动圆杆处加适当低浓度机油，严禁加入防锈油或高浓度机油及积压种带有腐蚀性油类)。
- 3.如果上油处时间长了有过多灰尘请将机器降到低部，擦试完以前的机油，再重机上油；
- 4.单翼跌落试验机属冲击力机械性设备，新机使用过于500次以上时，须把各螺丝紧固一以，以免发生故障
- 5.包装跌落试验机的升降轴及链条需定期加润滑油。
- 6.齿轮减速箱每半年换输油一次。
- 7.非工作时应切断所有电源，保证升降轴的清洁。
- 8.非操作人员不得任意操作本单翼跌落试验机。