

橡胶机螺杆机筒

产品名称	橡胶机螺杆机筒
公司名称	浙江华锚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	舟山市定海金塘镇西墩工业区
联系电话	0580-8050975,8058618 13906808316

产品详情

销钉螺杆机筒规格: \varnothing 75mm~ \varnothing 200mm

冷、热喂料螺杆规格: \varnothing 65mm~ \varnothing 650mm 螺杆结构及压缩比可根据不同的产品及不同的配件进行设计

技术参数

调质硬度 : hb280-320	螺杆直线度 : 0.015mm
氮化硬度 : hv950-1100	氮化后表面镀铬层硬度 900hv
氮化层深度 : 0.5~0.8mm	镀铬层厚度 : 0.025~0.10mm
氮化脆度 : 二级	双合金硬度 : hrc50-65
表面粗糙度 : ra0.4	双合金深度 : 0.8~2.0mm
材料和工艺	
优质38crmoaia(41craimo7)	skd61(h13)

优质双相不锈钢	gr12mov
42crmo	优质粉末冶金材料
40cr	冷、热喷涂硬金属工艺
锌3#钢	先进渗氮工艺

根据不同的物料和产品，螺杆可选用：普通型，销钉型，屏障型，分离型，排气型等。