

# 叮东蓄电池6-FM-24胶体铅酸蓄电池

产品名称	叮东蓄电池6-FM-24胶体铅酸蓄电池
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

## 产品详情

叮东蓄电池6-FM-24胶体铅酸蓄电池

????????????,????????????

??

????????????????????????????jingque????????????????????????????????????

??

??

??????????

???USP?????

?????25?????????????????5~8??

????????????????????UL?????

?????????????1~2??

????????????????99.9%???

???????3???????????

?????1??

????????????????????????????3ACM????????????????????????????????

4?ABS????????????????5????????????????????

6????????????????????

???????????? 1????????????????????????????0.5??2??  
????????????????????

????????????????????????????4??  
????????????????????????????

### 叮东蓄电池6-FM-24胶体铅酸蓄电池

1. 具有废旧动力蓄电池安全拆解与资源再生利用机械化作业平台及工艺，包含动力蓄电池单体自动化破碎、分选等设备。

2. 具备产业化应用的火法或湿法等工艺，可实现材料修复或元素提取，对电子元器件、金属、石墨、塑料、橡胶、隔膜、电解液等零部件和材料均可合理回收和处理，具有相应的污染控制措施，以及对不可利用残余物的规范处置方案。鼓励使用环保效益好、回收效率高的再生利用技术、装备及工艺。

## 四、资源综合利用及能耗

### (一) 资源综合利用

企业应依据相关国家、行业标准，以及新能源汽车生产企业提供的拆卸、拆解技术信息，遵循先梯次利用后再生利用的原则，提高综合利用水平。

1. 综合利用企业应严格按照相关国家、行业标准进行废旧动力蓄电池储存、梯次利用和再生利用等，并积极参与废旧动力蓄电池回收利用标准体系的研究制定和实施工作。

2. 从事梯次利用的综合利用企业应根据废旧动力蓄电池的剩余容量、一致性及安全性等实际情况综合判断是否满足梯次利用安全、环保、性能及质量等要求，对符合要求的废旧动力蓄电池分类重组利用，鼓励在基站备电、储能、充换电等领域应用，提高综合利用经济效益。同时，建立完善的梯次产品回收体系，保障报废梯次产品的规范回收，并移交至从事再生利用的综合利用企业。

3. 从事再生利用的综合利用企业应积极开展针对正负极材料、隔膜、电解液等的资源再生利用技术、设备、工艺的研发和应用，努力提高废旧动力蓄电池资源再生利用水平，通过冶炼或材料修复等方式保障主要有价金属得到有效回收。其中，镍、钴、锰的综合回收率应不低于98%，锂的元素回收率不低于85%，稀土等其他主要有价金属综合回收率不低于97%。采用材料修复工艺的，材料回收率应不低于90%。

4. 综合利用过程中产生的电子元器件、金属、石墨、塑料、橡胶、隔膜、电解液等零部件和材料均应得到合理回收和处理，并保障不可利用残余物的环保处置。无相应处置能力的，应按国家有关要求交有相关资质的企业进行集中处理，同时应做好跟踪管理，不得将其擅自丢弃、倾倒、焚烧或填埋。

## （二）能源消耗

综合利用企业应建立用能考核制度，配备必要的能源（水、电、天然气等）计量器具。加强对运输、拆卸、储存、拆解、检测、利用等各环节的能耗管控，降低综合能耗，提高能源利用效率。从事再生利用的综合利用企业，工艺废水循环利用率应达90%以上。鼓励企业采用先进适用的节能技术、工艺及装备。

## 五、环境保护要求

（一）新建、改扩建综合利用企业应严格执行环境影响评价制度。按照环境保护“三同时”要求建设配套的环境保护设施，并在建设项目竣工后组织竣工环境保护验收，验收通过后方可投入生产。纳入固定

污染源排污许可分类管理名录的建设项目，按照国家排污许可有关管理规定要求申请排污许可证。