

大连地区西门子模块总代理商

产品名称	大连地区西门子模块总代理商
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子PLC模块.电机代理 全系列:西门子变频器通讯电缆代理 德国:西门子触摸屏DP接头代理
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

产品详情

大连地区西门子模块总代理商

SIRIUS ACT 按钮盒

防护等级 IP66、IP67、IP69 (IP69K)

因采用 LED，使用寿命达 100,000 小时

采用实体不锈钢和高等级塑料，抗介质（化学品）腐蚀

机械寿命 10×10^6 动作次数

适合在极端环境条件下使用

仅通过一颗螺丝进行可靠的摩擦锁定式固定

设计稳定性满足具体用途的要求

安装孔具有简单几何尺寸

通过切断与驱动程序的联系而自复位的定时器，常被叫做“自切断”定时器。它们是编程者“工具箱”

里一个很有用的工具。下面例子不是一个完整的实际应用，而是经选择，突出“自切断”定时器的操作

。

借助自动化工程组态，使用S7-300，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用CP

343-1Advanced，可以实现以下信息技术功能：

(1)硬件配置。西门子1200PLCM440变频器（含DP网卡DP头和DP线）(2) PROFIBUS

通讯功能概述MM420/430/440 支持基于 PROFIBUS

的周期过程数据交换和变频器参数访问。周期过程数据交换通过该通讯 PROFIBUS主站可将控制字和主设定值等过程数据周期性的发送至变频器，并从变频器周期性的读取状态字和实际转速等过程数据。该通讯使用周期性通讯的PZD

通道（过程数据区），变频器不同的报文类型定义了不同数量的过程数据（PZD）。(3) 设置

MM440设置地址两种方式设置 PROFIBUS 地址：通过 DIP 开关设置 PROFIBUS

地址，本示例设置地址为 3，第 1 个和第 2 个拨码开关在 ON 的位置，如下图所示；当所有 DIP

开关都被设置为 on 或 off 状态，通过 P918 设置 PROFIBUS 地址；注意：DIP 开关设置 PROFIBUS

地址优先。设置 MM440 的命令源和报文类型设置变频器的命令源 P0700=6、频率设定源

P1000=6，变频器启动命令和速度给定均为 PROFIBUS。无论选择何种报文类型，PLC 发给变频器的第 1

个字都为控制字，变频器发给 PLC 的个字都为状态字。（4）报文控制电机起停及调速 S7-1200 通过

PROFIBUS PZD 通讯方式将控制字 1 和主设定值周期性的发送至变频器，变频器将状态字 1

和实际频率发送到 S7-1200。控制字常用控制字如下：047E(16 进制) - OFF1

停车/运行准备就绪（上电时发送）047F(16 进制) - 正转启动04FE(16 进制) -

故障复位主设定值：速度设定值要经过标准化，变频器接收十进制有符号整数 16384（4000H

十六进制）对应于的速度，接收的大速度为 32767（200%）。参数 P2000 中设置

对应的参考频率。状态字实际频率需要经过标准化，方法同主设定值。MM4 接收数据 PLC 发送给

MM4 变频器的数据保存在 r2050[0...7] (MM430/440 多接收 8个字的数据，MM420 为 r2050[0...3]多接收 4个字的数据) 中，通过 r2050 可以监视变频器收到的数据，也可以通过BICO 互联功能将数据应用到控制过程中。例如将 P1522=2050.2，就是将 PLC 发送的第 3个字作为转矩限幅值。MM4 发送数据MM4 发送给 PLC 的数据在 P2051[0...7] (MM430/440 多发送 8个字的数据，MM420为 P2051[0...3] 多发送 4个字的数据) 中定义，例如将变频器的状态字、实际频率、实际电流、实际转矩发送给 PLC，设置P2051.0=52、P2051.1=21、P2051.2=27。那么 PLC收到的四个字就分别表示变频器的状态字、实际频率、实际电流。IP 路由；借助IP访问列表，将IP V4报文以不低于Gigabit的速度转发至受控PROFINET接口。

阶段变频器的应用在工业领域应用非常广泛，传统的变频器和PLC做硬接线的线路相对较为麻烦，随着通信应用发展变频器的通信应用非常广泛，在西门子MM440变频器上DP通信是一种非常稳定可靠的方式，下面让我们一起来学习一下西门子S7-1200与西门子MM440变频器的DP通信。

WEB 服务器；使用标准浏览器，可以浏览大至30

MB可自由定义的HTML网页；通过FTP处理自己的文件系统中的数据

标准诊断页；无需额外工具，就可以在工厂内完成插装在安装机架上的所有模块的快速诊断工作。

直接从用户程序中发送认证电子邮件。电子邮件客户端设计有通知功能，可以在控制程序中直接通知用户。

通过 FTP 进行通讯；大多数操作系统平台都可以使用的开放协议

设计有30 MB RAM文件系统，可以用作动态数据的中间存储器。

S7-300 PROFINET CPU集成有Web服务器。因此，标准Web浏览器可以读出S7-300站中的信息：

CPU 一般信息

诊断缓冲区的内容

变量表

标签状态

模块的状态

报文

工业以太网的相关信息

PROFINET 节点的拓扑结构

等时模式

使用系统功能“同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、

PROFIBUS 信号传输和

程序执行

总线周期时间的程序运行。

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间（常量总线周期时间）捕捉并处理输入和输出信号。同时

创建了前后一致的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式I/O同步信号处理技术，S7-300确保可以地重现规定的过程响应时间。

为同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的

苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的SIMATIC S7-300开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可以获得精度和可重现性。这意味着可以以稳定的优质产品不断地扩大生产数量。