

安阳西门子代理商

产品名称	安阳西门子代理商
公司名称	上海跃韦科技集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子PLC模块.电机代理 全系列:西门子变频器通讯电缆代理 德国:西门子触摸屏DP接头代理
公司地址	上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）
联系电话	15821196730 15821196730

产品详情

安阳西门子代理商

电源模块针对不能将电能回馈至电源的驱动器而设计。制动过程中产生的能量通过制动电阻器而被转换为热量。

变频装置也可通过 CU320-2 控制单元、SIMOTION D4x5 2 或 CX32 2 ControllerExtension 来运行，例如，在向一个多轴传动组中添加了一个单机传动装置之后。在此情况下，书本型电源模块必须配有CUA31/CUA32 控制单元适配器。该多轴传动组通过 DRIVE CLiQ 连接到 CU320 2 控制单元、SIMOTIOND4x5 2 或 CX32 2 Controller Extension。机架型电源模块可使用一条 DRIVE-CLiQ电缆直接连接到多轴控制单元。

适用于 IEC 市场的 IEC 标准仅定义了设备或系统的低安全要求。有关实际中如何满足这些安全要求的技术细节由厂商负责执行。

相比之下，适用于北美市场的指导原则要更加具体。根据标准，可对从产品设计和制造、应用和安装直至生产运行的整个相关过程进行监视。

NFPA79 是适用于控制柜外部的工业机械的电气标准。因此，它不同于控制柜标准 UL 508A，是该标准的一个对等标准。

SIMATIC HMI

精智面板是全新研发的触摸型面板和按键型面板产品系列。该产品系列包括下列型号：

显示屏尺寸分别为 4"、7"、9"、12" 和 15" 的五种按键型面板（通过键盘操作） 显示屏尺寸分别为 7"、9"、12"、15"、19" 和 22" 的六种触摸型面板（通过触摸屏操作）。

子程序 40 - AXIS_CTL（主轴和进给轴控制）

用途

子程序 40 的目的是控制驱动脉冲使能 (DB380x.DBX4001.7)、控制器使能 (DB380x.DBX2.1)，监控

硬限位和参考点碰块

信号，并根据主轴命令 (如 SPINDLE

CW、SPINDLECCW、M03、M04、SPOS 等) 控制主轴的使能信号。电机抱闸由

SINAMICS V70 驱动自动控制。

该子程序提供两种硬限位的控制方式：

PLC 方案 (MD14512[18] 位 6 = 0)

每一个进给轴可以配置一个硬限位开关 (MD14512[18] 位 7 = 1) 或两个硬限位开关 (MD14512[18] 位 7

=0) 该子程序

根据硬限位开关的配置情况，通过 NCK 接口 DB380x.DBX1000.0 或 DB380x.DBX1000.1 激活

NCK 的硬限位功能，使

NCK 对超程坐标轴产生进给停止信号。

另外还可以通过该子程序的输出 OVI_{mt} 与子程序 33 的输入 HWL_ON 连接，在达到任意轴的硬限位时自动激活急停。

硬件方案（MD14512[18] 位 6 = 1）

安阳西门子代理商

通讯

SIMATIC S7-300的CPU 支持以下通信类型：

过程通讯：对于通过总线（AS-接口、PROFIBUS DP

或者PROFINET）实现循环寻址的I/O模块（互换过程图像）。从循环执行层调用过程通讯。

数据通讯：用于自动化系统间或多个自动化系统与HMI之间的数据交换。数据通信循环地进行，也可以基于事件驱动通过块由用户程序发起。

STEP 7的操作界面极为友好，显著地简化了用户的通信功能组态工作。

数据通讯

SIMATIC S7-300拥有不同的数据通信机制：

使用MPI，通过全局数据通信，实现联网CPU之间的数据包循环交换。

借助通信功能，与其它伙伴完成事件驱动型通信。网络连接通过MPI、PROFIBUS或PROFINET实现。

全局数据

借助“全局数据通信”服务，联网CPU彼此之间可以循环地交换数据（多可达8 GD数据包，每周期22个字节）。据此，可以实现，例如，某个CPU访问另一个CPU的数据、位存储单元和过程图像等信息。只能通过MPI进行全局数据交换。组态通过STEP 7的GD表完成。

通讯功能

使用系统已经集成的块，可以建立S7/C7伙伴之间的通信服务。

这些服务是：

通过 MPI 进行 S7 基本通讯。

通过 MPI、C 总线、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网的 S7 通讯。S7-300 可以用于：

用作服务器时，使用MPI、C总线和PROFIBUS

用作服务器或客户端时，使用集成式PROFINET接口

使用reloadable块，可以建立与S5伙伴和非西门子设备之间的通信服务。

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的 S5 兼容通讯。

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的标准通讯（非西门子系统）。

与全局数据不同的是，对于通信功能，必须为其建立通信连接。

集成到 IT 领域中

借助自动化工程组态，使用S7-300，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用CP

343-1Advanced，可以实现以下信息技术功能：

IP 路由；借助IP访问列表，将IP V4报文以不低于Gigabit的速度转发至受控PROFINET接口。

WEB 服务器；使用标准浏览器，可以浏览大至30

MB可自由定义的HTML网页；通过FTP处理自己的文件系统中的数据

标准诊断页；无需额外工具，就可以在工厂内完成插装在安装机架上的所有模块的快速诊断工作。

E-mail；直接从用户程序中发送认证电子邮件。电子邮件客户端设计有通知功能，可以在控制程序中直接通知用户。

通过 FTP 进行通讯；大多数操作系统平台都可以使用的开放协议

设计有30 MB RAM文件系统，可以用作动态数据的中间存储器。

S7-300 PROFINET CPU集成有Web服务器。因此，标准Web浏览器可以读出S7-300站中的信息：

CPU 一般信息

诊断缓冲区的内容

变量表

标签状态

模块的状态

报文

工业以太网的相关信息

PROFINET 节点的拓扑结构

等时模式

使用系统功能“同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、

PROFIBUS 信号传输和

程序执行

总线周期时间的程序运行。

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间（常量总线周期时间）捕捉并处理输入和输出信号。同时

创建了前后*的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式I/O同步信号处理技术，S7-300确保可以地重现规定的过程响应时间。

为同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的

苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的SIMATICS7-300开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可以获得精度和可重现性。这意味着可以以稳定的优质产品不断地扩大生产数量。

模块的诊断和过程监视

SIMATIC S7-300的大量输入/输出模块都具有智能功能：

信号采用的监控（诊断）。

监控来自过程的信号（硬件中断）。

诊断

诊断功能可以用来判断模块的信号采集（针对数字量模块）或者模拟量处理（针对模拟模块）是否工作于无故障状态。在诊断分析中，必须区分可参数化和非参数化诊断消息：

可参数赋值的诊断报文：仅由合适的设定参数启用之后才会发出诊断消息。

不可参数赋值的诊断报文：这些消息的发出是一个常规事件，即该过程与参数化无关。

如果某个诊断消息处于激活状态（例如“无传感器输入”），则模块会发起一个诊断中断（若已经为该诊断消息设置了参数，则仅在相应的参数化过程之后才会产生中断）。CPU会中断用户程序或较低优先级任务的执行，并接下来执行相关的诊断中断块（OB82）。

一、DIN导轨安装

S7-300 PLC 由一个中央单元 (CU) 和一个或多个扩展模块组成。包含CPU

的机架是中央单元(CU)。配有模块并连接到CU 的机架形成了系统的扩展模块(EM)。

S7-300 的机架是一个装配DIN导轨。可利用此导轨安装S7-300系统的所有模块。

DIN安装导轨

DIN导轨种类	DIN导轨型号	DIN导轨作用
160mm DIN 导轨	6ES7 390-1AB60-0AA0	SIMATIC S7-300的机械安装机架
482mm DIN 导轨	6ES7 390-1AE80-0AA0	用于S7-300模块安装
530mm DIN 导轨	6ES7 390-1AF30-0AA0	可用螺丝拧紧到安装背板或墙上

830mm DIN 导轨	6ES7 390-1AJ30-0AA0	
2000mm DIN 导轨	6ES7 390-1BC00-0AA0	

1、安装方式：

可以垂直或水平安装S7-300。所允许的环境空气温度和CPU模块的位置如下：

垂直装配：0 至40

水平装配：0 至60

始终将CPU 和电源模块安装在左侧或底部。