

冷轧带肋钢筋热处理生产线

产品名称	冷轧带肋钢筋热处理生产线
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧带肋钢筋热处理生产线

热烈祝贺国内首条超高速冷轧带肋钢筋热处理生产线在安阳投产应用。随着热轧高强钢筋市场的不断成熟，市场对高延性冷轧带肋钢筋需求也在不断加速。

冷轧带肋钢筋是上世纪末国内外高速发展起来的新型建筑钢材，曾经也受到过相关部门的大力推广。随着经济的不断发展，传统的冷轧带肋钢筋的制造工艺不再适应社会的发展，加之假冒伪劣充斥着这个市场，使得冷轧带肋钢筋处于进退两难的境地。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产一套可自动化、高速化、连续性作业的高延性冷轧带肋钢筋生产线。这条创新性的生产线轧制出的产品强度达到500mpa,生产效率也提高了6倍。同时，合力冷轧也是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草单位。

冷轧带肋钢筋热处理生产线优势：

- 1、将普通的q235碳素钢，调到500
- 2、热处理之后的钢筋颜色耐看，防腐时间长
- 3、可直接定尺生产，尺寸可变化，精度高，达到3毫米误差

冷轧带肋钢筋热处理生产线工艺流程

上料 机械除鳞 冷轧机 感应加热 数控飞剪 输送辊道 集料 打包 吊出入库

冷轧带肋钢筋热处理生产线部分配置及技术描述

1、飞剪设备

采取双动力设计，电机使用11千瓦跟踪服务动力装置，切割装置使用三十千瓦的直流电机。这样的配置可以保证产品的切口垂直、不顶刀口，达到高效、完好的结果。

2、感应加热电源

加热电源控制系统采用单片计算机系统控制，完成整流触发、整流控制等，能保证在电网波动及负载变化的时候保护电源的输出稳定，保证产品的工艺稳定。

3、中央控制台（plc控制系统）

生产线安装红外测温仪，采用温度闭环方式，在人机界面设定工作温度，控制系统自动进行功率调节，保证出口温度达到设定值。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的冷轧带肋钢筋热处理生产线，轧制生产的冷轧带肋钢筋彻底解决了传统冷轧带肋钢筋延性偏低、可塑性差等缺点，业内称之为高延性冷轧带肋钢筋。为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取资料，同时安阳合力冷轧真诚欢迎广大客户来司实地考察签约，选择合力更给力。