

# 欧标H型钢IPBV140，欧标H型钢认证标准

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 欧标H型钢IPBV140，欧标H型钢认证标准                                   |
| 公司名称 | 智邦钢结构-欧标H型钢  |
| 价格   | 6010.00/吨  |
| 规格参数 | 材质:S355NL<br>用途:建筑钢结构、机械制造、冶金设备<br>执行标准:EN10025、DIN-1025 |
| 公司地址 | 上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼                                       |
| 联系电话 | 19921686721 19921686721                                  |

## 产品详情

欧标H型钢IPBV140，欧标H型钢认证标准 产生热脆现象，恶化钢的质量，硫含量高，对焊接性产生不好影响Si常用的脱氧剂，有固溶强化作用，提高电阻率，降低磁滞损耗，改善磁导率，提高淬透性，抗回火性，对改善综合力学性能有利，提高弹性极限，增加自然条件下的耐蚀性。含量较高时，降低焊接性，且易导致冷脆。中碳钢和高碳钢易于在回火时产生石墨化Ti固溶强化作用强，但降低固溶体的韧性，固溶于奥氏体中提高钢的淬透性，但化合钛却降低钢的淬透性。改善回火稳定性，并有二次硬化作用，提高耐热钢的抗氧化性和热强性，如蠕变和持久强度，且改善钢的焊接性V固溶于奥氏体中可提高钢的淬透性，但化合状态存在的钒，会降低钢的淬透性，增加钢的回火稳定性，并有很强的二次硬化作用，固溶于铁素体中有极强的固溶强化作用。

欧标H型钢HEA规格表：HEA100欧标H型钢 96\*100\*5\*8 S235/S275/S355 16.70 HEA120欧标H型钢 114\*120\*5\*8 S235/S275/S355 19.90 HEA140欧标H型钢 133\*140\*5.5\*8.5 S235/S275/S355 24.70 HEA160欧标H型钢 152\*160\*6\*9 S235/S275/S355 30.40 HEA180欧标H型钢 171\*180\*6\*9.6 S235/S275/S355 35.50 HEA200欧标H型钢 190\*200\*6.5\*10 S235/S275/S355 42.30 HEA220欧标H型钢 210\*220\*7\*11 S235/S275/S355 50.50 HEA240欧标H型钢 230\*240\*7.5\*12 S235/S275/S355 60.30 HEA260欧标H型钢 250\*260\*7.5\*12.5 S235/S275/S355 68.2 HEA280欧标H型钢 270\*280\*8\*13 S235/S275/S355 76.4 HEA300欧标H型钢 290\*300\*8.5\*14 S235/S275/S355 88.3 HEA310欧标H型钢 310\*300\*9\*15.5 S235/S275/S355 97.6 HEA330欧标H型钢 330\*300\*9.5\*16.5 S235/S275/S355 105 HEA350欧标H型钢 350\*300\*10\*17.5 S235/S275/S355 112 HEA390欧标H型钢 390\*300\*11\*19 S235/S275/S355 125 HEA450欧标H型钢 440\*300\*11.5\*21 S235/S275/S355 140 HEA500欧标H型钢 490\*300\*12\*23 S235/S275/S355 155 HEA550欧标H型钢 540\*300\*12.5\*24 S235/S275/S355 166 HEA600欧标H型钢 590\*300\*13\*25 S235/S275/S355 178 HEA650欧标H型钢 640\*300\*13.5\*26 S235/S275/S355 190 HEA700欧标H型钢 690\*300\*14.5\*27 S235/S275/S355 204 HEA790欧标H型钢 790\*300\*15\*28 S235/S275/S355 224 HEA900欧标H型钢 890\*300\*16\*30 S235/S275/S355 252 HEA1000欧标H型钢 990\*300\*16.5\*31 S235/S275/S355 272

欧标H型钢HEB规格表：欧标h型钢 heb100 规格100\*100\*6\*10 欧标h型钢 heb120 规格120\*120\*6.5\*11 欧标h型钢 heb140 规格140\*140\*7\*12 欧标h型钢 heb160 规格160\*160\*8\*13 欧标h型钢 heb180 规格180\*180\*8.5\*14 欧标h型钢 heb200 规格200\*200\*9\*15 欧标h型钢 heb220 规格220\*220\*9.5\*16 欧标h型钢 heb240 规格240\*240\*10\*17 欧标h型钢 heb260 规格260\*260\*10\*17.5 欧标h型钢 heb280 规格280\*280\*10.5\*18 欧标h型钢 heb300 规格300\*300\*11\*19 欧标h型钢 heb320 规格320\*300\*11.5\*20.5 欧标h型钢 heb340 规格340\*300\*12\*21.5 欧标h型钢 heb360 规格360\*300\*12.5\*22.5 欧标h型钢 heb400 规格400\*300\*13.5\*24 欧标h型钢 heb450

规格450\*300\*14\*26 欧标h型钢 heb500 规格500\*300\*15.5\*28 欧标h型钢 heb550 规格550\*300\*15\*29  
欧标h型钢 heb600 规格600\*300\*15.5\*30 欧标h型钢 heb650 规格650\*300\*16\*31 欧标h型钢 heb700  
规格700\*300\*14\*32 欧标h型钢 heb800 规格800\*300\*17.5\*33 欧标h型钢 heb900 规格900\*300\*18.5\*35  
欧标h型钢 heb1000 规格1000\*300\*19\*36 欧标H型钢HEM参数表：欧标H型钢HEM100 规格120x106x12x20  
米重41.8KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM120 规格140x126x12.5x21 米重52.1KG 材质S355J0/J2  
欧标H型钢HEM140 规格160x146x13x22 米重63.2KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM160 规格180x166x14x23  
米重76.2KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM180 规格200x186x14.5x24 米重88.9KG 材质S355J0/J2  
欧标H型钢HEM200 规格220x206x15x25 米重103KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM220 规格240x226x15.5x26  
米重1G 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM240 规格270x248x18x32 米重157KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM260  
规格290x268x18x32.5 米重172KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM280 规格310x288x18.5x33 米重189KG  
材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM300 规格340x310x21x39 米重238KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM320  
规格359x309x21x40 米重245KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM340 规格377x309x21x40 米重248KG  
材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM360 规格395x308x21x40 米重250KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM400  
规格432x307x21x40 米重256KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM450 规格478x307x21x40 米重263KG  
材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM500 规格524x306x21x40 米重270KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM550  
规格572x306x21x40 米重278KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM600 规格620x305x21x40 米重285KG  
材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM650 规格668x305x21x40 米重293KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM700  
规格716x304x21x40 米重301KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM800 规格814x303x21x40 米重3G 材质S355J0/J2  
欧标H型钢HEM900 规格910x302x21x40 米重333KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM1000 规格1008x302x21x40  
米重349KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEM900 规格910x302x21x40 米重333KG 材质S355J0/J2  
欧标H型钢HEM1000 规格1008x302x21x40 米重349KG 材质S355J0/J2 欧标H型钢HEA/HEB/HEM：劳动组  
织：根据每个楼层（或标准层）的施工计划，以两个轴线（或三个轴线）为一个段，也可根据接头数量  
增减轴线数，在劳力上，安排两人一台焊为一竖焊组：其中一人扶插钢筋，一个装拆夹具施焊，一个段  
二至四个竖焊组同时焊接，在施工层段梁筋绑扎完后，未浇梁板砼前，竖焊组即可竖焊上一层段柱墙竖  
向主筋，并随后安排绑其箍筋固定，此时梁柱节点处柱子箍筋外必须加保护层垫块，严禁塔吊等碰撞，  
防止竖筋位移。