

凯盟不锈钢钝化防锈液厂家货源 可提高盐雾能力 防锈防氧化效果好

产品名称	凯盟不锈钢钝化防锈液厂家货源 可提高盐雾能力 防锈防氧化效果好
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:ID4000-2 包装规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

产品详情

不锈钢钝化液（ID4000-2）

产品简介

凯盟不锈钢钝化液 ID4000-2 属于原 ID4000 的升级配方系列产品。本品基于羟亚基有机酸为基本，复合有机类胺盐和优质缓蚀剂复合而成，与老版产品相比，本品剔除了易引起工件表面产生红色附着物的成份，溶液清彻、透亮。钝化成膜速度更快、更致密，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽和改变工件尺寸，有效提高不锈钢工件抗盐雾能力。

特性与优点

成膜速度快，仅需 15~20 分钟即可形成完整的耐蚀膜

酸度较低，可满足市场上各类不锈钢非标材质的钝化，不易引起变色

较老产品相比，经本品钝化后的工件耐蚀能力更强

本品广泛适用于国标 1Cr 13、2Cr 13、3Cr 13、SUS416、430、SUS420F 等材料的钝化处理，通用性强

应用范围

广泛应用于各类 SUS400 系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小、复杂件、大面积钝化处理。如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等。

典型性质

凯盟不锈钢钝化液 ID4000-2	典型数据	测试标准
密度 (20)	1.00~1.03	比重计
外观	无色透明液体	目视
酸度 PT	14~22PT	滴定法

使用方法

初次使用本品者请详读物质安全数据 MSDS 说明，无经验者在专业人士指引下使用，小批量试作合格

再批量生产。本品为原液使用，温度为 60~85 （zuijia 75~85 ）。

将表面清洁无油的工件置于本品中温度 80 ± 5 浸泡 15~20 分钟后，用清水漂洗干净，然后再放到配位

处理剂中温度为 60~70 ，时间保持 15 分钟后取出，用清水冲洗干净、再用纯净水浸泡 1~2 分钟后烘

干即可包装。

若工件形状复杂，钝化后难以冲洗干净的情况，建议在泡纯水工艺前增加使用 2~5%NaOH/Na₂CO₃ 溶液 中和 1~2 分钟，再将工件冲洗干净再泡纯水，效果更佳。

常规工艺流程

待处理工件--除油脱脂--过清水---钝化---流动清水漂洗---配位处理---过清水---泡纯净水---烘干或晾干

注：工艺流程可根据实际情况增减

槽液维护

在钝化过程中，由于钝化液长期处于高温状态因此钝化液中氧化剂会不断消耗，以及工件携带物的影响，钝化液的密度会随着这些因素的产生而有所变化，正常溶液密度约为 1.01，若大于 1.03 说明溶液浓度偏高，应及时向钝化液中补充少量水份使溶液的密度达到工艺指标范围内。密度小于 1.002 时则相反蒸发少量水份，调整密度到工艺范围。同时每次调整完溶液密度后，必须及时检测溶液的酸度，若酸度小于指标范围，则需添加 4000-2M 添加剂，每加入 4000-2M 添加剂 0.2%则酸度可升高约 1PT。至于选择什么样的酸度需要由用户根据各自的材料特性试用后选择。ID4000-2 的消耗量主要取决于工件的处理表面积和携带损耗，本品消耗

量为：0.2-0.3Kg/m²。