

烘干腊肠生物质热风炉 食品加工生物质燃烧机

广东生物质颗粒燃烧机厂家

产品名称	烘干腊肠生物质热风炉 食品加工生物质燃烧机 广东生物质颗粒燃烧机厂家
公司名称	大城县东迷堤飞鸿机械设备厂
价格	3600.00/台
规格参数	品牌:飞鸿 性能:节能环保 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇东迷堤村1街1排3号
联系电话	0316-5960645 15128666332

产品详情

一体化设计，安装简单，使用方便无需专人管理，改造成本低，及经济又实惠，控制系统可由原来的温控系统给出信号，可根据实际使用量自动调节大小火，真正实现高效节能。

产品说明：生物质燃烧机是一种生物质半气化自动控制燃烧机，以生物质颗粒等有机生物质为燃料的生物质高温裂解燃烧机，一般分为风冷式生物质燃烧机和水冷式生物质燃烧机两种机型。生物质燃烧机，燃烧成本比电节省75%、比燃油节省60%、比天然气节省50%、比液化气节省40%，且零污染。生物质燃烧机内胆，采用锆硅结晶，经高压浇注后经高温炉烧制而成，需要在1000 以上的温度烧三天，无疏松气孔，

生物质燃烧机，一种生物质半气化自动控制燃烧机，以生物质颗粒、木屑、木粉、锯末等有机生物质为燃料的生物质高温裂解燃烧机，一般分为风冷式生物质燃烧机和水冷式生物质燃烧机两种机型。

现如今的社会，人们需求不断的增加，社会上的资源越来越少，尤其是不可再生资源的锐减，环境恶化。

主要特点：无污染环保效益明显：以可再生生物质能源为燃料，实现能源的可持续利用。采用高温分段燃烧技术，烟气中NOX、SO2、灰尘等排放低，是燃油（气）燃烧机、电加热等佳的替代品。

无焦油、废水等各种废弃物排放：采用高温裂解燃烧技术，焦油等以气态的形式直接燃烧，解决生物质气化焦油含量高的技术难题，避免了水洗焦油带来的水质二次污染。

加热温度高：技术采用二次配风，炉压在500—700mm水柱以保证射流区正常流化。连续供料连续生产，火焰稳定，高温段温度可达1300℃，被工业广泛应用。

生物质燃烧机，燃烧成本比电节省75%、比燃油节省60%、比天然气节省50%、比液化气节省40%，且零污染。生物质燃烧机内胆，采用锆硅结晶，经高压浇注后经高温炉烧制而成，需要在1000℃以上的温度烧三天，无疏松气孔。

高效节能：以可再生生物质颗粒燃料为能源，使用成本低，比燃油（气）降低30%-60%的运行成本，热效率高：半气化悬浮燃烧加切线旋流式配风设计，低温分段燃烧，燃尽率达98%以上，炉内温度达到1200℃以上，稳定可靠：微正压运行，料仓隔离送料方式，不发生回火和脱火现象，已经申请发明专利，低碳环保：烟尘、硫氮排放低，二氧化碳接近零排放，符合GB12371烟尘排放要求，操作简单：安装方便、自动给料、操作简单、工作量小、料仓容量大（可定制大容量料仓），加料一次可运行3-12小时，只需适时加满料仓，单人值班即可。

生物质燃烧机1、使用燃料：木屑颗粒或秸秆颗粒生物质燃料；2、：沸腾式半气化燃烧加切线旋流式配风设计，使得燃料及燃烧完全。3、设备在微压状态下运行不发生回火和脱火现象；4、热负荷调节范围宽：燃烧机热负荷可在额定负荷的30%-120%范围内快速调节，启动块反应灵敏；5、无污染环保效益明显：以可再生生物质能源为燃料，实现了能源的可持续利用。采用低温分段燃烧技术、烟气中氮的氧化物、二氧化硫、灰尘等排放低，是煤炉佳的替代品；6、无焦油、废水等各种废弃物排放：

采用高温燃气直接燃烧技术，焦油等以气态的形式直接燃烧，解决了生物质气化焦油含量高的技术难题，避免了水洗焦油带来的水质二次污染；7、操作简单、维护方便：采用自动给料，风力除灰，操作简单，工作量小，单人值班即可；

8、投资省，运行费用低：生物质燃烧结构设计合理，用于各种锅炉时改造费用低。9、各种燃料20万大卡（每小时）运行成本分析表。