

凯盟不锈钢多功能清洗剂 可去除工件表面氧化皮 污迹 提高工件光亮度 清洗剂厂家货源

产品名称	凯盟不锈钢多功能清洗剂 可去除工件表面氧化皮 污迹 提高工件光亮度 清洗剂厂家货源
公司名称	凯盟（苏州）防锈材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:KM0109 包装规格:25KG/桶
公司地址	苏州市相城区富元路799号
联系电话	18306172498 15370189703

产品详情

多功能清洗剂（MS0110）

产品简介多功能清洗剂MS0110适用所有铜、铝材料的工件，除去工件表面的油污、粉尘等杂物，以提高工件表面的光泽度，并能去除轻微氧化物。

本品采用环保无机酸为主剂、以柠檬酸作辅剂、添加优质缓蚀剂及少量表面活性剂化合而成，不含酸蚀成份，无毒、微味。符合当今环保RoHS标准，通过本品清洗，可有效保证清洗过程中不改变工件尺寸，并大大提高不锈钢工件表面的光泽度。

特性与优点

- 提高工件表面的光泽度，并能去除轻微锈迹。
- 优异的缓蚀性有效防止氢脆的产生
- 本工艺具有性能稳定、表面处理一致的特点。
- 本品广泛适用于铜、铝材料的清洗光亮，通用性强应用范围
- 广泛应用于各类铜、铝材料的清洗处理，特别适用于精密小复杂件大面积清洗处理。如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等清洗光亮处理。

典型性质

多功能清洗剂MS0110	典型数据	测试标准
密度 (20)	0.966-1.066	比重计
外观	无色透明溶液	目视
pH值	5~7	精密PH试纸

使用方法 · 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者在专业人士指引下使用,小批量试样合格再批量生产。本品为原液使用,温度为常温即可,去除轻微氧化皮加温效果更佳。

· 将表面清洁无油的工件置于本品中常温5-10分钟后,用清水漂洗干净,用清水冲洗干净、再用纯净水浸泡1~3分钟后烘干即可包装。

常规工艺流程待处理工件——多功能清洗—过清水—泡纯净水—烘干或晾干注:工艺流程可根据实际情况增减

质量指标检验方法:密度:测量方法

选用量程为1.0-1.1的精密比重仪,精度为 ± 0.01 可直接测量。或用量程为1.0-1.1的精密玻璃浮计测量。

pH值的测量:将本品用玻璃棒蘸取待测液到PH试纸上,观察其颜色变化,与标准比色版比较,就可得出其PH值。或取试纸一条浸入待测液中,半秒钟后取出与标准比色版比较,即可得出PH值。

健康与安全

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引.除指定的用途外,本品不应用于其它用途.如需处理用过的产品,请注意保护环境。

废水处理: ·

本品完全不含重金属,因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液,为了环保,请使用者将废水集合水池,然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和使PH值为7~8时排放。

· 废水处理参考标准:本品原液消耗NaOH量 23g/L

储藏与包装 · 本产品储存、装卸时,参照SH/TO164进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保

· 25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输