

余姚H-40无收缩灌浆料厂家

产品名称	余姚H-40无收缩灌浆料厂家
公司名称	北京博瑞双杰新技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区鼓楼西街12号楼3层
联系电话	13811961194

产品详情

联系人：胡经理 电话13811961194 qq2353725155

灌浆料系列：高性能灌浆料、高强无收缩灌浆料（cgm、rg、tgm、cgm340、cgm380、cgm290、cgm270、cgm-1、cgm-2、c40）

早强无收缩灌浆料（h-40、h-60、hl-40）

cgm高强无收缩灌浆料

cgm高强无收缩灌浆料是一种水泥基自流型微膨胀干粉砂浆，具有早强、高强、自流动和微膨胀等特性，适用于设备基础的二次灌浆、混凝土结构的加固改造、钢筋和地脚螺栓的锚固等工程。产品特点 1. 早强、高强：1-3天抗压强度可达30-50mpa以上，灌浆后24小时即可紧固螺栓、开机试车。28天强度最高可达60mpa以上。 2.具有高自流动性：现场加水搅拌即可使用，不需振捣便可填充全部间隙。 3.微膨胀性：灌浆后无收缩，保证设备、螺栓与基础之间紧密接触。 4.冬季施工性：最低允许在-10 气温下进行室外施工。 5.耐久性：本品属无机胶结材料，使用寿命大于基础混凝土使用寿命，经200万次疲劳试验，50次冻融循环实验，强度无明显变化。 6、抗油渗、耐高温冲击：在机油中浸泡30天后强度比浸油前提高10%以上，栽筋后允许对钢筋进行火焰切割和焊接作业。 灌浆施工说明

一、基础处理

基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物，灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清除积水。 二、支模 1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。

2、模板与设备底坐四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。

3、模板顶部标高应高出设备底坐上表面50mm。 4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

三、灌浆料配制

1、一般地，按通用加固型13-14%的标准加水搅拌，豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。 2、高强无收

缩灌浆料的拌和可以采用机械或人工搅拌。建议采用强制式搅拌机机械搅拌，可保证搅拌充分均匀，搅拌时间3-5分钟。人工搅拌时间在5分钟以内完成。搅拌完的灌浆料，随停放时间表增长，其流动性降低，应在40分钟内用完。严禁在**高强无收缩灌浆料**中掺入任何外加剂。

四、灌浆施工方法

1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。

2、灌浆开始后，必须连续进行了，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。

五、养护

1、灌浆完毕，灌浆料初凝后应立即加盖草袋或岩棉被，并保持湿润。2、冬季施工时，灌浆料、拌和水及养护措施应符合现行《混凝土结构工程施工质量验收规范》（gb50204）的有关规定。

3、灌浆后24-36小时不可受到振动，以避免损坏未结硬的灌浆层。

六、包装贮运

1.包装规格：50kg/袋，存放在通风干燥处并防止阳光直射。

2.保质期为3个月，超出保质期应复检合格后方可使用。