

## 彩页制作数量和印刷方式的区别

产品名称	彩页制作数量和印刷方式的区别
公司名称	东莞市快印美纸品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区白马振兴工业区
联系电话	076926981466 18025198608

## 产品详情

首先要确定制作数量，如果彩页制作数量多，就以印刷作业的形式制作。制作数量少的彩页，就用数码打印来制作。快美印刷拥有全新海德堡对开、四开、六开四色印刷机各一台，近期引进全新惠普数码印刷机一台，可解决顾客对最低起印数量的限制，真正实现了一张/一本也能制作的模式。无论是批量，还是少量打印的公司彩页，在制作前都需要完成排版设计，快美印刷建议使用矢量软件cdr或ai完成排版设计，文件需要转曲，色彩模式请调整为cmyk。图片和logo部分请使用位图软件ps处理，分辨率不低于300像素/厘米。黑色字体请用单黑，文本信息不能出现截图形式的文字，否则印刷出来的彩页会出现字体模糊或混合色彩等不美观现象。通常的公司彩页制作以a4尺寸为主，单张以正反双面印刷为主，小册子排版设计时，封面封底按照a3尺寸来设计，至于彩页设计的出血位和设计方法在前面已经介绍过，再次就不做过多讲解了。彩页制作的排版设计完成，就要制版印刷了，根据顾客需求的纸张材质和克重来预算印刷作业所用的纸张数量。印刷作业是根据公司彩页制作尺寸、彩页印刷数量、色彩要求、纸张材质及克重来选择最合适的印刷设备。如果数量比较大时，相同的印刷数量和印刷尺寸，用不同尺寸的印刷设备来印刷，也会有一定的成本差异和色彩差异。公司彩页制作的后加工主要有覆膜、压线、折叠和装订，覆膜是为了保证印刷品表面防潮防湿；压线是用于比较厚的纸张在折叠之前的工序，通常需要开刀模来完成，压线之后需要用手工来折叠；如果纸张比较薄，可直接上机折叠；装订是小册子类型的彩页制作后工序，把折叠好的单页组合在一起装订成册。比较高端的公司彩页制作，可选烫金烫银、uv、凹凸和压纹等特殊工艺。如有彩页制作需求，提供印刷数量、印刷尺寸、色彩要求、纸张要求和印后加工工序，详情请咨询快美印刷的销售服务专线或客服qq。

电话：18025198608，qq：384820381。

公司彩页制作