

金属软管制造许可证

产品名称	金属软管制造许可证
公司名称	上海企盟企业管理咨询有限公司南京分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区草场门大街101号文荟大厦3楼
联系电话	025-83736878 18951085094

产品详情

金属软管制造专项条件

qs工业生产许可认证，特种设备许可认证，电梯制造安装资质，起重机制造安装维保资质办理，压力容器制造许可资质取证，压力管道安装资质许可认证，建筑企业资质，sc食品生产许可认证，全国许可认证取证资质认证办理。许可项目的评审

特种设备ts认证，代理阀门生产许可，容器制造生产认证取证办理，压力管道安装维修资质，聚乙烯管取证办理，代办机械式停车设备制造取证办理、立体车库资质办理取证、压力容器制造取证认证办理、非金属容器资质办理取证、锅炉安装维修资质办理取证、特种设备压力管道安装维修资质办理、代办压力管道资质、压力管道元件许可证办理手续流程、非金属容器塑料管材资质办理取证要求、高压容器制造安装许可资质代办取证、办理升降横移类停车设备取证认证,锅炉压力容器用技术资料评审证书取证，特种设备管道安装维修资质办理，具体项目办理细节及流程欢迎您来电18951085094咨询

I1 注册资金和职工数 注册资金不少于100万元，全职员工人数不少于20人。 I2 技术人员 I2.1 责任人员 制造单位技术负责人应当具备助理工程师及以上职称。

工艺、材料、焊接、无损检测、理化检验、产品检验、计量、设备管理等环节应当设置责任人员。 I2.2 无损检测人员 制造单位应设置无损检测责任人员，自行进行无损检测工作的制造单位，其无损检测人员的项目和数量应满足基本条件要求，无损检测责任人员应当具备中级无损检测资格。 I2.3 焊接人员 制造单位至少有2名持证焊接人员，且具备至少2项合格项目。

企盟中国，09年创立于上海，是专注企业一站式服务，力求全面、专业许可证服务机构!

全国免费热线电话：400-0211-021

I3 生产条件 I3.1 生产工序

金属软管制造一般应当有管坯自动成型和焊接、波纹管成型、编制钢丝网、焊接装配等生产工序。上述工序不得分包，其相应的机加工、装配、试验和检验应在本单位内完成。 I3.2 生产设备 应配备半自动氩弧焊机、手工氩弧焊机、手弧焊机、切割机等焊接设备，有波纹管成型、编织设备装配等设备。

l3.3 生产场地 有专用的制造场地，不得与碳钢混用。 l3.4 工艺装备 与申请产品相适应的波纹管成型模具、装配工装、焊接工装，压力试验的试验机及其工装。无损检测工作委托其他单位时可不要求设备条件。

l4 设计与工艺文件

应具有所生产销售产品的图纸总目录、整套图纸、零件图、包括设计计算书，工艺工装图等。 m

弹簧支吊架制造专项条件 本专项条件适用于恒力弹簧支吊架、可变弹簧支吊架。 m1 注册资金和职工数 制造单位的注册资金不少于300万元，全职员工人数不少于20人。 m2 技术人员 m2.1 工程技术人员 工程技术人员比例不少于全职员工人数的5%，其中至少有1名工程技术人员是机械专业或者相关专业人员。 m2.2 责任人员 工艺、材料、焊接、无损检测、理化检验、产品检验等环节应当设置责任人员。 m3 生产条件

m3.1 生产厂房 应当具有建筑面积不小于800m²的生产厂房。 m4.3.2 生产工序

弹簧支吊架制造一般应当有下料、焊接、无损检测（必要时）、总装、性能试验等生产工序。

无损检测、弹簧制作可以分包，其他不得分包。 m3.3 生产设备 应具有氩弧焊机、手弧焊机等焊接设备。

m3.4 工艺装备 应当具有与申请产品相适应的装配工装、焊接工装。 m3.5 检验试验设备

应当有具备位移、载荷测量功能的整机性能试验装备。