

罗恩 磨粒流抛光设备 模具内壁镜面抛光 交叉孔去毛刺 齿轮表面研磨

产品名称	罗恩 磨粒流抛光设备 模具内壁镜面抛光 交叉孔去毛刺 齿轮表面研磨
公司名称	罗恩研磨技术（苏州）有限公司
价格	150000.00/件
规格参数	品牌:罗恩 适用行业:机械制造，汽车零部件，模具行业 磨料:半流体
公司地址	昆山市花桥经济开发区雷公泾路33-2号
联系电话	15151652895

产品详情

很多抛光去毛刺工艺对于小孔微孔都很难做到，尤其是孔比较多，或者异形孔，普通的抛光工艺根本无法完成。就像多孔模具，通常都是采用磨粒流工艺来进行抛光的。

磨粒流抛光是一种物理抛光技术，基于磨粒流加工原理。在加工过程中，多孔模具被固定在夹具中，磨粒流体通过多孔模具的孔洞进入其内部，对模具表面进行冲击和摩擦，从而实现对模具的抛光。

只要模具尺寸不超过工作台尺寸，无论模具有多少孔，配合工装的夹持，所有内孔可一次性抛光，磨粒流抛光速度非常快，只需要2分钟左右就能达到Ra0.2以下的镜面状态。

对于铝挤型模具，一般先要人工将内孔表面较粗的纹路打磨掉，再利用磨粒流进行抛光，这样既节省时间，又可以达到一个理想的效果。

一般模具钢、不锈钢抛光，只需要使用碳化硅软磨料，而硬度较高的合金钢、钨钢等，需要用钻石软磨料。磨料使用寿命长达半年或更多，单位成本比人工抛光所使用的钻石粉要便宜十几倍。