

生产制造企业仓库管理系统

产品名称	生产制造企业仓库管理系统
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:成熟案例，服务多家公司 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分公司
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

仓库管理系统能够提高生产制造企业的运营效率、降低成本，并确保产品和物资的正常流通。

一、生产制造企业仓库管理系统是什么样的？

生产制造企业仓库管理系统是一套通过综合运用仓库应用工具，和库存管理等功能，对物流成本、管理全过程

二、生产制造企业仓库管理系统功能介绍：

系统不仅支持对包括品种、规格、生产厂家、产品批号、生产日期、有效期、箱包装、条码管理等，系统还支持对库存管理、库存盘点、库存预警、库存异常提醒等功能。系统能够实现库存精细化管理，避免库存积压、库存浪费、库存短缺等问题。系统还支持对库存的实时监控，能够及时发现库存异常，并及时进行处理。系统还支持对库存的自动盘点，能够提高盘点效率和准确性。系统还支持对库存的自动补货，能够确保库存充足，满足生产需求。系统还支持对库存的自动报警，能够在库存异常时及时发出警报。系统还支持对库存的自动分析，能够为企业提供库存管理决策支持。

三、生产制造企业仓库管理系统具备哪些优势呢？

1、实现仓库的精细化、半自动化管理，全面提升仓库管理水平；

2、实现与ERP系统的对接，通过接收ERP下达的出、入库、调拨等业务数据，生成任务并执行，反向实现物料按产品、批号、条码、波次的出入库管理，使得库存更精细、可控。能够进行库位化管理，物料定

4、支持采购件与自制件的出入库采用二维码信息追溯；

5、生产领料时可以提供单订单，多订单出库等。

生产制造企业的成功离不开高效的仓库管理。不仅是原材料和成品的存放之地，更是生产