

西门子数控系统伺服电机动下报F31116编码器坏当天修复

产品名称	西门子数控系统伺服电机动下报F31116编码器坏当天修复
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子数控系统伺服电机动下报F31116编码器坏当天修复,F31116 (N, A) 编码器 1 : 监控信号 A + B 振幅错误 信号重要性 : 信号 A: %1, 信号 B: %2 驱动体 : A_INF, B_INF, ENC, S_INF, SERVO, SERVO_AC, SERVO_I_AC, TM41, VECTOR, VECTOR_AC, VECTOR_I_AC 反应 : Infeed: 无 Servo: 编码器 (IASC/ 直流制动器, 无) Vector: 编码器 (IASC/ 直流制动器, 无) 应答 : 立即 原因 : 编码器 1 整流过的编码器信号 A、B 和 $A^2 + B^2$ 根的振幅不在公差范围内。故障值 (r0949, 十六进制) : yyyxxxx 十六进制 : yyyy = B 信号的电平 (16 位, 带符号) xxxx = A 信号的信号电平 (16 位, 带符号) 编码器的额定信号电平在 375 ... 600 mV 之间 (500 mV -25/+20%)。动作阈值 < 130 mV (注意编码器的频率响应) 或 > 955 mV。500mV 峰值的信号电平相当于数值 5333 十六进制 = 21299 十进制。注释 : 振幅误差的模拟值与编码器模块硬件的报错不同步。参见 : p0491 (电机编码器故障反应“编码器”) 处理 : - 检查编码器电缆的布线和屏蔽是否符合 EMC 准则。 - 检测插塞连接。 - 更换编码器或者编码器电缆。 - 检查编码器模块 21614 到达硬件限位开关报警, S120报F1910故障, 德玛吉报27024故障, 700360故障, 700554故障维修, 西门子840D镗床加工中心25040故障, 700121故障, 700525代码, 700526故障, 840D铣床显示故障120120, 300505故障, 300504故障, 300508故障, 300507故障, 25201故障, 西门子伺服电机报警7961故障维修, , 西门子802C黑屏维修, 西门子802C开不了机维修, 802DSL面板报故障231885驱动3故障维修, 循环数据传送故障维修, 207016轴Y1电机温度故障维修, 201303部件不支持功能维修, 231897无组件通讯维修, 700010伺服驱动未就绪故障维修, 300607轴S P1驱动4电流控制输出被限制维修, 25040轴X11禁止误差监控故障维修, NCK故障报警维修, 西门子数控系统报警230027故障维修, 025201轴Z1伺服故障维修,