



面状缺陷检出率较高；c)超声波穿透能力强，可用于大厚度(100mm以上)原材料和焊接接头的检测的位置和相对尺寸。

磁粉检测	能检测出铁磁性材料中的表面开口缺陷和近表面缺陷。
渗透检测	能检测出金属材料和非金属材料中的表面开口缺陷，如气孔、夹渣、裂纹、疏松等缺陷。