

# 养猪场生猪屠宰污水处理设备

产品名称	养猪场生猪屠宰污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪屠宰污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 养猪场生猪屠宰污水处理设备

屠宰废水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、清理内脏、解体、副食加工、洗油以及屠宰前冲洗、放血、去毛、洗净等工段。此外，在宰前饲养和综合利用过程中也排放一定量的污水和废物。

废水主要特点是：含有血液、油脂、碎肉、骨渣、胃容物、毛及粪便等，还有酸碱性不一的热废水、溶剂和残渣。废水呈褐红色，具有较强的腥臭味。水量大且排水不均匀、有机物浓度高、杂质和悬浮物多、油脂含量大、含有大量病原微生物以及可生化性好等。

废水中主要污染物为：COD、BOD5、氨氮、悬浮物SS和动植物油。一般屠宰废水生化需氧量(BOD5)约为：750-1000mg/L，化学需氧量(COD)约为：1500-2000mg/L，氨氮含量约为：50-150mg/L。肉制品加工废水，生化需氧量(BOD5)约为：500-1000mg/L，化学需氧量(COD)约为：800-2000mg/L，氨氮含量约为：25-75mg/L。

据大数据统计显示，每头猪宰杀后，约产生0.5-0.7m<sup>3</sup>废水；每头牛宰杀后，约产生1.0-1.5m<sup>3</sup>废水；每头羊宰杀后，约产生0.2-0.5m<sup>3</sup>废水；每宰杀百只鸡，约产生1.0-1.5m<sup>3</sup>废水；每宰杀百只鸭/鹅，约产生2.0-3.0m<sup>3</sup>废水。

屠宰废水中，既有悬浮物，也有可溶物，大部分属于易生物降解的有机物。废水若不经处理，直接排入水体后，会很快消耗掉水源中的溶解氧DO，并沉积水底，释放出含有硫化氢的气体，造成鱼类和水生生物因缺氧而死亡。水体中，缺氧环境会造成水质腐败恶化，逐渐变黑发臭，直接影响周边环境，特别是

感觉上。

屠宰废水中还含有大肠杆菌、粪便链球菌等致病微生物，它们的大量繁殖，也会使水源受到病菌感染，进而危害人民群众的健康和牲畜生存。此外，屠宰废水因含有血污、油脂、油块、体毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食物和粪便等污染物，外观呈血红色，同时伴有令人作呕的恶臭味，也对周边环境造成不良影响。

濮阳贝德福环源环保科技有限公司根据对污水水质的分析及出水要求，经对污水处理站的处理工艺进行技术经济比较，废水经机械格栅、隔油池进行预处理，处理过后废水进入曝气调节池均衡水量水质，以厌氧、缺氧、好氧为主体工艺，经沉淀、消毒处理之后，出水达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中的一级排放标准。处理后废水可回用至厂区绿化灌溉及冲洗圈舍用水。

### 养猪场生猪屠宰污水处理设备

屠宰加工中产生的肠胃内容物集中处理后外运至指定地点做无害化处理。根据同类工程调查，屠宰后产生的固体废物都被农民低价收走，用作肥料。该项目生产过程污水处理产生的污泥，经污泥压缩机压缩后外卖综合利用，既可减少对环境的影响，又可增加建设单位收益。职工生活过程中产生的各种生活垃圾要集中堆放，由环卫部门及时清运并进行相应的卫生填埋或焚烧等无害化处理。日常产生的生活垃圾要分装盛袋，杜绝与其他污物混装，由环卫部门运出。

该项目噪声来源主要为一些生产设备机械产生的噪音。该项目采取的主要噪声源防治措施是：

源头治理抓起，在设备选型订货时，shouxuan运行高效、低噪型设备，在一些必要的设备上加装消音、隔声装置，以降低噪声源强。

设备安装时，先要打坚固地基，加装减振垫，增加稳定性减轻振动；对于噪声强度大的设备，除加装消音装置外，要单独进行封闭布置，尽可能远离厂界。

区平面布置应统筹兼顾、合理布局，注重休息区、办公区与生产区的防噪间距。

车间厂房设计建设过程中，对噪声源比较集中的车间，门、窗、墙壁要注意使用吸音材料，安装吸声结构，保证厂房的屏蔽隔声效应。

厂区内大面积绿化，在厂界、车间等重点目标周围栽种防护林，营造一个生态化的工作生产环境。